

FESCON PYSTYSAUMABETONI



TUOTEKUVAUS

Fescon Pystysaumabetoni on valumaton erikoisbetoni, jota käytetään betonielementtien pystysaumavaluissa. Maksimi raekoko 3,0 mm.

- * lujuusluokka K 30 ja K40
- * pumpattava
- * valumaton

* hyvä tartunta

KÄYTTÖKOHTTEET

- * elementtien saumavalut
- * valukohteet, joiden muottityöt ovat vaikeat

* teollisuusovien karmivalut

BETONIN SEKOITUS

Tarkista betonin vedentarve säkistä. Lisää kuiva-aines veteen ja sekoita betonisekoittajalla noin 10 min. Pakkosekoittajalla riittää noin 1-3 min. sekoitus. Anna massan seistä hetki, ja tee lyhyt uusintasekoitus. Uusintasekoituksessa haetaan betonin oikea notkeus lisäämällä lopullinen vesimäärä. Maksimivesimäärää ei kannata lisätä heti alussa. Mikäli betonia ei päästä käyttämään heti sekoituksen jälkeen, kannattaa se sekoittaa uudelleen ennen valua. Valmiin betonin työstettävyytsaika on noin 1 tunti.

BETONOINTITYÖ

Alustan esikäsitteleminen

Sauman tai betonoitavan kohdan on oltava ehjä, puhdas ja mattakosteaksi kostutettu. Tarvittaessa heikkolujuuksinen sementtiliimakerros on poistettava. Paras tartunta saadaan karkeaan alustaan. Saumaleveyden on oltava riittävä (vähintään 15 mm), jotta valumassa täyttää sauman kokonaan.

Työn suoritus

Massa pumpataan valukohteeseen joko ruuvi- tai mäntäpumpulla. Pumpun tuottoa säädettäessä huomioidaan sauman paksuus ja vallitsevat olosuhteet. Betonin vesimäärä on oikea silloin, kun pumpattu massa ei valu saumasta. Valettu sauma tasoitetaan teräslastalla. Molemmiin puoliin avoin sauma valetaan muottittamalla sauman toinen puoli ns. stopparilaudalla. Lautta poistetaan hetken kuluttua pumppauksesta, kun betoni on hieman kovettunut. Lopuksi laudan puoleinen saumapinta tasataan lastalla. Pystysaumabetonia ei tärytetä. Alin työskentelylämpötila on + 5°C

16.6.2011

Jälkihoito

Saumoja kastellaan 2-3 vuorokautta valun jälkeen.

TEKNISET TIEDOT

Olomuoto	jauhe	Vedentarve	3,5-4,1 l/25 kg
Väri	harmaa	Valmista massaa	13-14 l/25 kg
Alin käyttölämpötila	+ 5°C	Puristuslujuus	K 30 ja K40
Pakkauskoko	1000 kg säkki	Varastointi	varastointiaika
Työstettävyyssaika	n. 1 h		kuivassa paikassa n. 1 vuosi
Maksimiraekoko	3,0 mm		
Kloridipitoisuus Cl ⁻	0,01 %		
Rasitusluokka K40	betonille 50 (100) vuoden suunnittelukäyttöikä	XF3(XF3), XC4(XC3), XS1(XS1), XD2(XD2) ja XA1(XA1)	

Rasitusluokka K30 betonille 50 (100) vuoden suunnittelukäyttöikä XC1(XC1) ja XF3(XF3)