

Nanten-pinnoitteet



Nanten PU Flex Bio

Työohje

FESCON
Materiaalien mestari

Sertifioitu Nanten PU Flex Bio veden- eristejärjestelmä

Pinnoituksen onnistuneen lopputuloksen edellytyksenä on huolellisesti tehdyt esikäsitteilyt. Ennen alustan esikäsitteilyä tutustu käytettävän tuotteen käyttöturvallisuustiedotteeseen ja tuoteselosteeseen. Selvitä myös alustan vaatimukset ja huomioi ohjeistus pinnoitusolosuhteista.

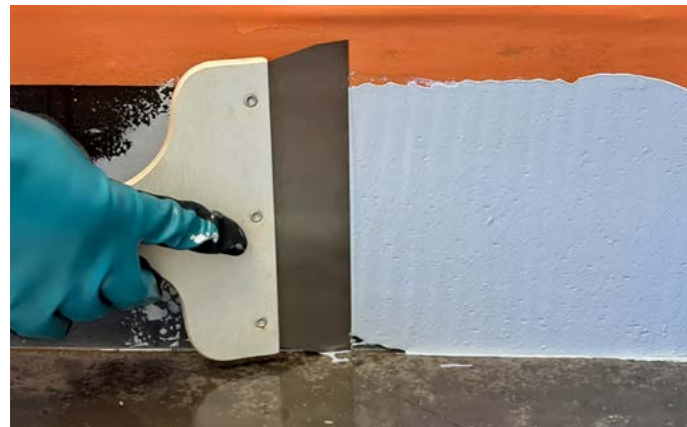
Pohjustuskäsittely ja paikkaus



Pohjustus tehdään alustan vaatimukset huomioon ottavalla primerilla (HM Bio, HM Bio Low VOC, Nanten Epoxy Barrier, Nanten F Primer, Nanten M Primer, PU Flex Bio). Kosteilla betonialustoilla, joiden suhteellinen kosteus on > 95 %, käytetään Nanten M Primeria. Pohjusteen pitää sulkea kaikki betonin huokokset siten, että pintaan muodostuu tiivis ja ehjä yhtenäinen kalvo. Tee tarvittaessa toinen käsittely.

Kolat ja halkeamat puhdistetaan ja täytetään Nanten PU Tix paksunnusaineesta ja Nanten PU Flex Bio pinnoitteesta tehdyllä massalla.

Ylösnostot



Ylösnostot tehdään Nanten PU Tix paksunnusaineesta ja Nanten Pu Flex Bio pinnoitteesta tehdyllä massalla. Nostot pinnoitetaan tarvittaessa useampaan kertaan, jotta pinnoitteesta saadaan riittävän paksu.



Nanten PU Flex Bio on sertifioitu
vedeneristysjärjestelmä.



FESCON
Materiaalien mestari



Nanten-lattiapinnoitteet ja yhteensopivat Fescon lattiatasoitteet



Käyttämällä yhteensopivia laasti- ja pinnoitustuotteita varmistetaan, että ne toimivat saumattomasti yhdessä ja takaavat kestäväen lopputuloksen.

Nanten-pinnoitteiden alle testaut ja yhteensopivat lattiatasoitteet ovat:

- Fescon Lattiasirote Flow CS
- Fescon Lattiatasoite FlowPlan
- Fescon Korjausmassa Fescorapid

Läpiviennit



Huomioithan, että Nanten PU Tix sekoitetaan ensin Nanten PU Flex Bio A komponenttiin, jonka jälkeen mukaan sekoitetaan B komponentti.

Nosto-osuus tiivistetään Nanten PU Tix paksunnusaineesta ja Nanten PU Flex Bio pinnoitteesta tehdyllä massalla. Metalliset läpiviennit myös pohjustetaan ensin Nanten HM Epoksi Primerilla. Läpiviennit (muoviputket ym.) tulee karhentaa ylösnoston osalta pinnoitteen tartunnan varmistamiseksi.

Kaivon liityntä

Muovinen Vieser valukorotusrenkas muovi- tai metallikaivoon:

1. Mittaa ja katkaise valukorotusrenkas oikeaan korkeuteen.
2. Levitä Nanten PU Tix paksunnusaineesta ja Nanten PU Flex Bio pinnoitteesta tehtyä massaa korokerenkkaan ulkoreunaan ja kaivon ympärille tasaisesti.
3. Liimaa korokerengas kaivoon.



Muovinen Vieser valukorotusrenkas muovikaivoon + vedeneristyslaippa:

1. Levitä Nanten PU Tix paksunnusaineesta ja Nanten PU Flex Bio pinnoitteesta tehtyä massaa kaivon ympärille.
2. Liimaa vedeneristyslaippa kaivon päälle.
3. Aseta yhteensopiva kiilarengas pohjaan saakka.
4. Mittaa ja katkaise valukorotusrenkas oikeaan korkeuteen.
5. Levitä Nanten PU Tix paksunnusaineesta ja Nanten PU Flex Bio pinnoitteesta tehtyä massaa korokerenkkaan ulkoreunaan ja ja kaivon ympärille tasaisesti.



Metallinen kaivo:

1. Kaivon ulkoreunalle liittymäkohtaan alustaan tehdään n. 20mm syvä viiste/varaus, joka pohjustetaan lattian pohjustuskäsittelyn yhteydessä epoksiprimerilla.
2. Viiste/varaus täytetään Nanten PU FLEX BIO pinnoitteesta ja Nanten PU TIX paksunnusaineesta tehdyllä massalla.

Liityntä seinän vedeneristeeseen

Seinän vedeneriste tehdään lattian vedeneristeiden jälkeen ja seinän vedeneriste levitetään vähintään 30 mm:n matkalta Nanten PU Flex Bio pinnoitteen nostojen päälle. Seinän vedeneristemateriaalina voidaan käyttää esimerkiksi:

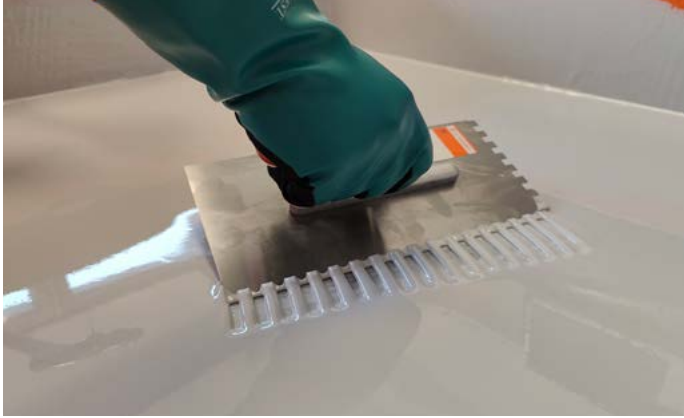
- Fescon Vedeneriste,
- Vedeneriste WS tai
- Fescoseal A+B.



FESCON
Materiaalien mestari

Lattian pinnoitus

Lattian pinnoitus tehdään Nanten PU Flex Bio pinnoitteesta tehdyllä massalla, tarvittaessa käytetään Nanten PU Tix paksunnusainetta. Sekoitettu massa kaadetaan lattialle yhtenäiseksi vanaksi, josta se levitetään säätölastalla tai hammaslastalla halutun paksuiseksi kerrokseksi. Levityksen jälkeen työn edistymisen myötä pinta rullataan piikkiteillä ilmakuplien poistamiseksi. Lopuksi pinta voidaan halutessa elävöittää värihiutaleilla.



Kosketuskuiva 5 h (+25°C) ja 9 h (+15°C). Kevyen liikennöinnin kestävä n. 12 h (+25°C) ja noin 24 h (+15°C). Täysin kovettunut 7 vrk.

Jälkityöt

Leikkaa veitsellä valukorotusrenkas irti pinnoitteesta. Jos halutaan mattapintainen toteutus, pinta voidaan käsitellä täyshimmeällä Nanten PU W2-lakalla. Liukastumisvastuksen lisäämiseksi lakkaan voidaan lisätä myös esim. raekooltaan 100µm liukuestejauhe.





Materiaalien mestari

Kotimainen kehittäjä- ja valmistajayritys

Fescon Oy on vuonna 1984 perustettu suurin suomalainen rakennusalan ja teollisuuden laasti-, hiekka- ja pinnoite-tuotteiden sekä ratkaisujen kehittäjä- ja valmistajayritys.

Laadukkaat rakentamisen laasti-, hiekka- ja pinnoitetuotteet

Fesconin päätuotteita ovat kuivalaastit ja -betonit, rappaus- ja korjauslaastit, julkisivupinnoitteet ja -maalit, seinä- ja lattiatasoitteet, Nanten-lattiapinnoitteet, eristerappausjärjestelmät sekä laatoitus- ja vedeneristystuotteet. Muuraus- ja rappaustyömaille on vuokrattavia siilo- ja sekoituskalustoja. Lisäksi hiekkaliiketoimintayksikkö tarjoaa erilaisia hiekkvoja mm. golf- ja urheilukentille, piha-alueille, voimalaitoksiin sekä hiekkapuhallukseen.

Nanten lattiapinnoitteita on kehitetty ja valmistettu Suomessa jo 60 vuoden ajan. Nanten lattiaratkaisut ovat toimineet yli puoli vuosisataa teknisesti vaativissa olosuhteissa. Tunneimme rakentamisen trendit ja haasteelliset olosuhteet sekä lattioiden vaatimukset läpikotaisin. Olemme panostaneet voimakkaasti tuotekehitykseen ja voimme ylpeänä todeta, että Nanten lattiat ovat huippuluokkaa.

Luotettava ja tehokas logistiikka & alan paras asiakaspalvelu

Fesconin vahvuuksia ovat laadukkaat tuotteet, varmat ja nopeat toimitukset, asiakaspalvelu, nopea värimallipalvelu ja pitkäjänteinen tuotekehitys yhteistyössä asiakkaiden kanssa.

Olemme ammattilaisen apuna rakentamisen kaikissa vaiheissa, niin ratkaisujen kuin tuotteidenkin valinnassa. Teknologiapalvelumme auttavat mm. voimalaitoksia erilaisin tutkimuspalveluin.

Fescon Oy

Hämeenkatu 9, 05800 Hyvinkää

puh. 020 789 5900 | fescon@fescon.fi

www.fescon.fi

Tehtaat: Hausjärvi | Harjavalta | Haukipudas | Raahel | Tuusula

Nanten-lattiapinnoitteet

Teollisuustie 6, 04300 Tuusula

puh. 09 274 7970 | nanten@fescon.fi

www.fescon.fi

Lattiapinnoitteiden
tuoteneuvonta
puh. 09 274 7970