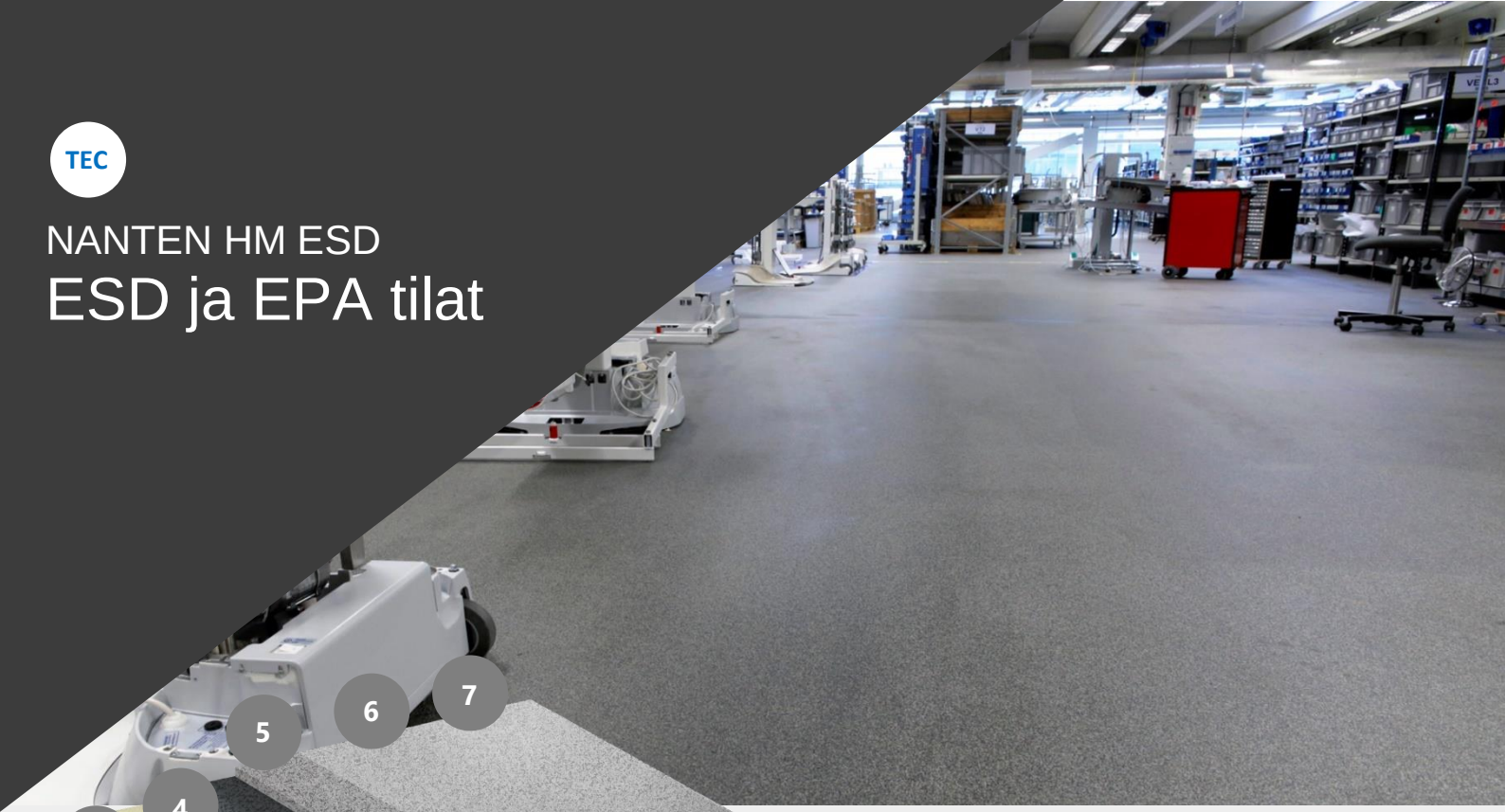
TEC

NANTEN HM ESD

ESD ja EPA tilat



- Sähkönjohtavuus
- Kestävyys
- Saumattomuus
- Vedenpitävyys
- Kotimaisuus

1. Betonialusta esikäsitellään hionnalla, sinkopuhdistuksella tai jyrsimällä.
2. Tarvittaessa aluslattiarakenteen tasoitus esimerkiksi yhteensopivilla Fescon Flow CS- tai FlowPlan-tasoitteilla, tuotekortin mukaisesti. Kolopaikkaukset Fescorapid-korjausmassalla.
3. Pohjustus Nanten HM Bio pinnoitteella.
4. Maadoitus varmistetaan johtavalla kupariteipillä, joka liimataan pohjusteen pintaan. Kupariliuska kiinnittyy massapinnoitteeseen ja nostetaan ylös seinälle noin 200mm. Jokaisessa erillisessä tilassa on oltava vähintään kaksi maadoituspistettä. Suosittelemme käytettävän 0,75 - 1,5mm kuparipellistä leikattuja 20 - 30mm leveitä maadoitusliuskia /-kulmia.
5. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primerilla.
6. Runkomassa Nanten HM ESD Epoksihiertomassalla, joka sekoitetaan epoksihartsista ja täyttöhiekoista (johtava ESD hiekka 50% ja halutun värinen 0,6-1,2 mm kvartsihiekka 50%). Hiertomassa levitetään säätölastalla noin 4 mm kerrosvahvuuteen.
7. Nanten HM ESD hiertomassan kuivuttua se pintalakataan yhteen tai kahteen kertaan HM ESD Epoksilla.

Fescon Oy, Nanten-lattiapinnoitteet
Teollisuustie 6, 04300 Tuusula
Puh. 09 274 7970

FESCON