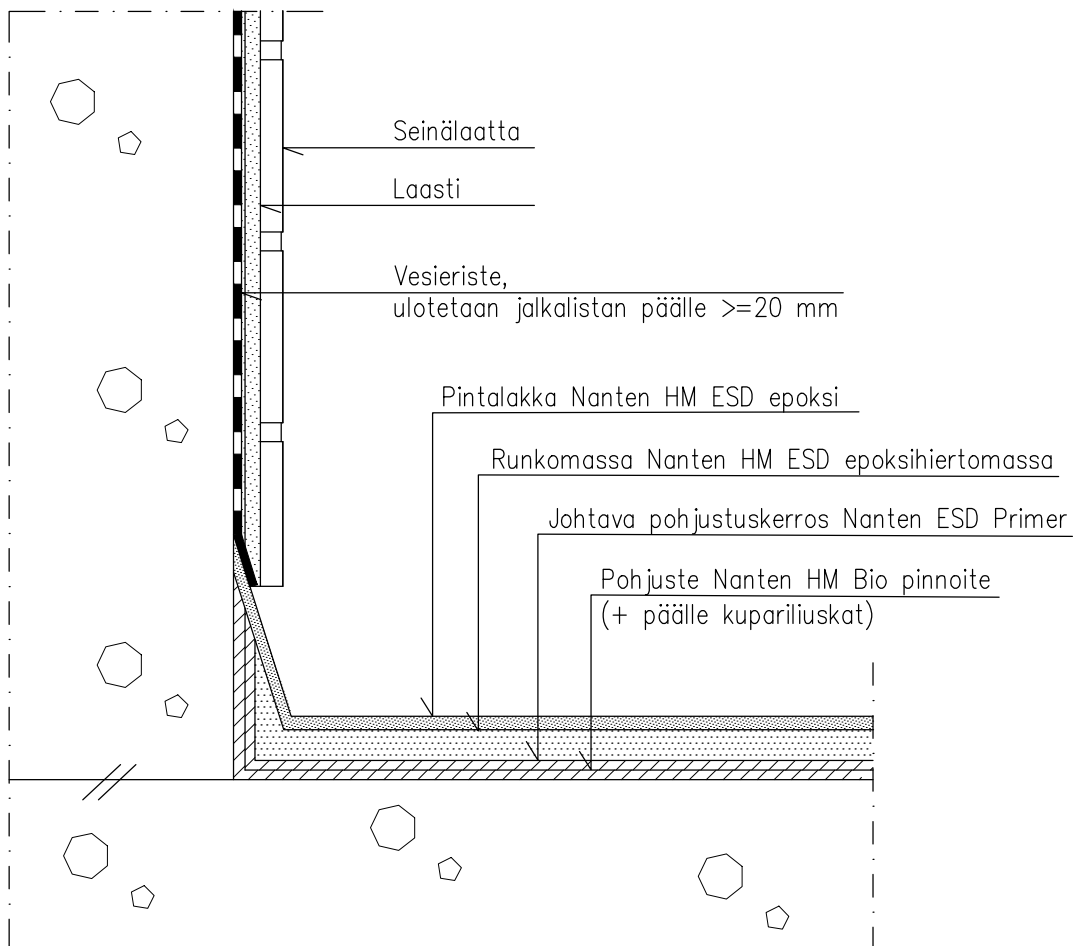


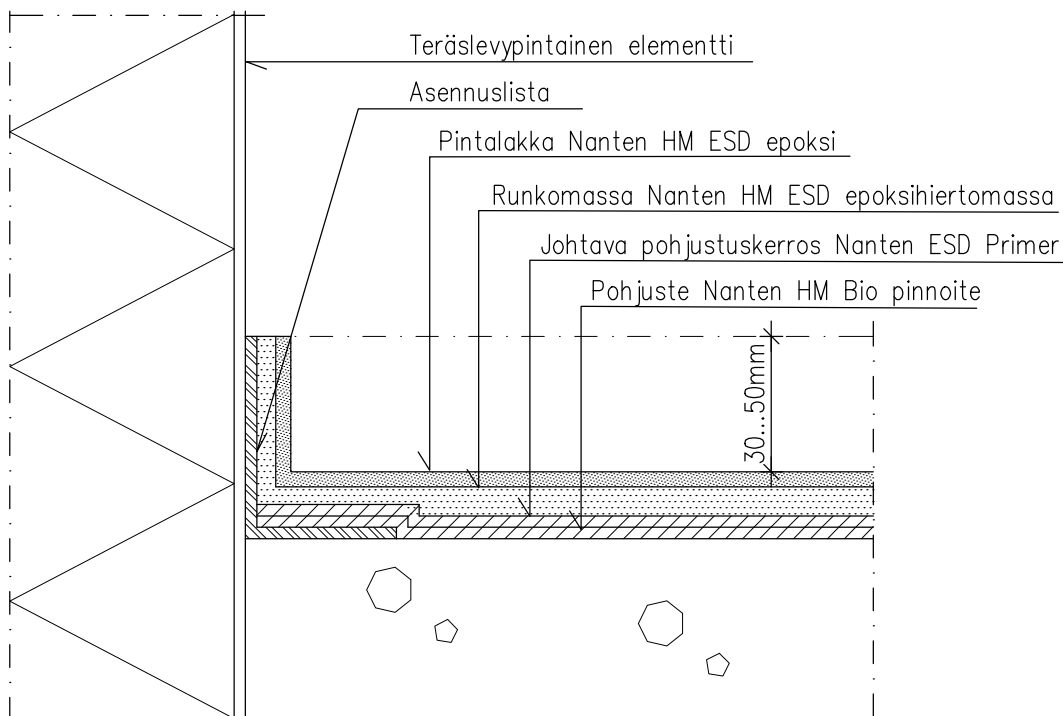
KUVAT OVAT OHJEELLISIA
 DETALIT ON TARKENNETTAVA KUHUNKIN KOHTEESEEN ERIKSEEN

1. Betonialusta käsitellään hionnalla tai sinkopuhdistuksella.
Katso alustan esikäsittelyohjeet.
2. Pohjustus Nanten HM Bio pinnoitteella.
3. Maadoitus varmistetaan johtavalla kupariteipillä, joka liimataan pohjusteen pintaan. Kupariliuska kiinnittyy massapinnoitteeseen ja nostetaan ylös seinälle noin 200 mm. Jokaisessa erillisessä tilassa on oltava vähintään kaksi maadoituspistettä. Suosittelemme käytettävän 0,75–1,5 mm kuparipelistä leikattuja 20–30 mm leveitä maadoitusluiskia/-kulmia.
4. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primerilla.
5. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassalla, joka sekoitetaan epoksihartsista ja täyttöhiekoista (johtava ESD hiekka 50% ja halutun väriinen 0,6–1,2 mm kvatsihiekka 50%). Hiertomassa levitetään säätölastalla noin 4 mm kerrosvahvuuteen.
6. Nanten HM ESD hiertomassan kuivuttua se pintalakataan yhteen tai kahteen kertaan HM ESD epoksilla.



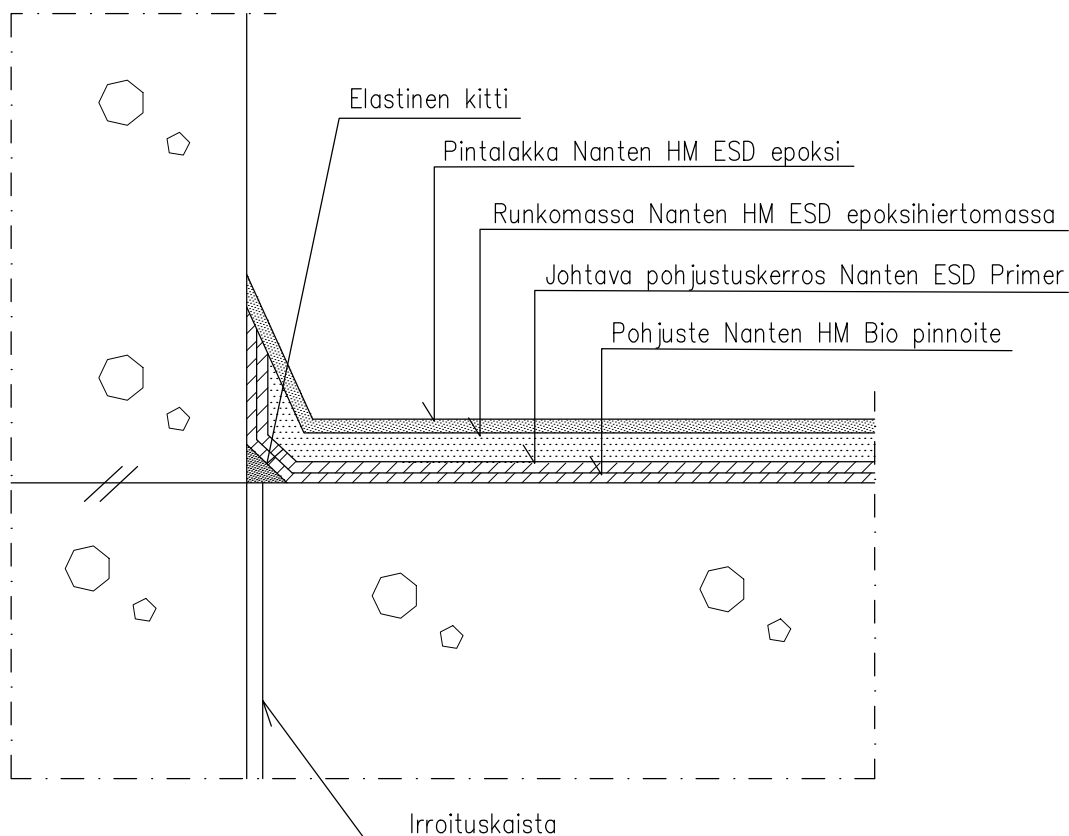
TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
4. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi
5. Laasti
6. Seinälaatta



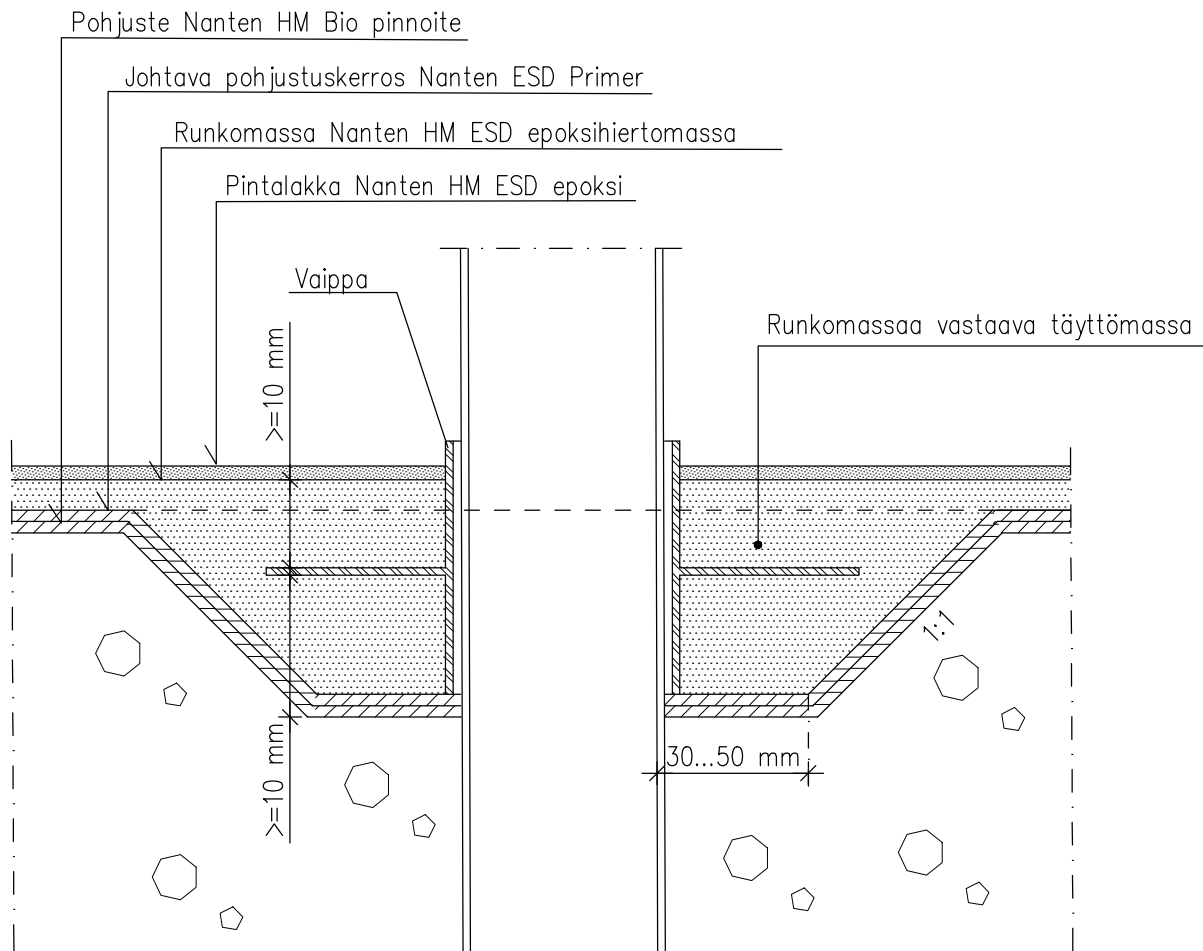
TYÖVAIHEET:

1. Asennuslista
2. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
3. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa



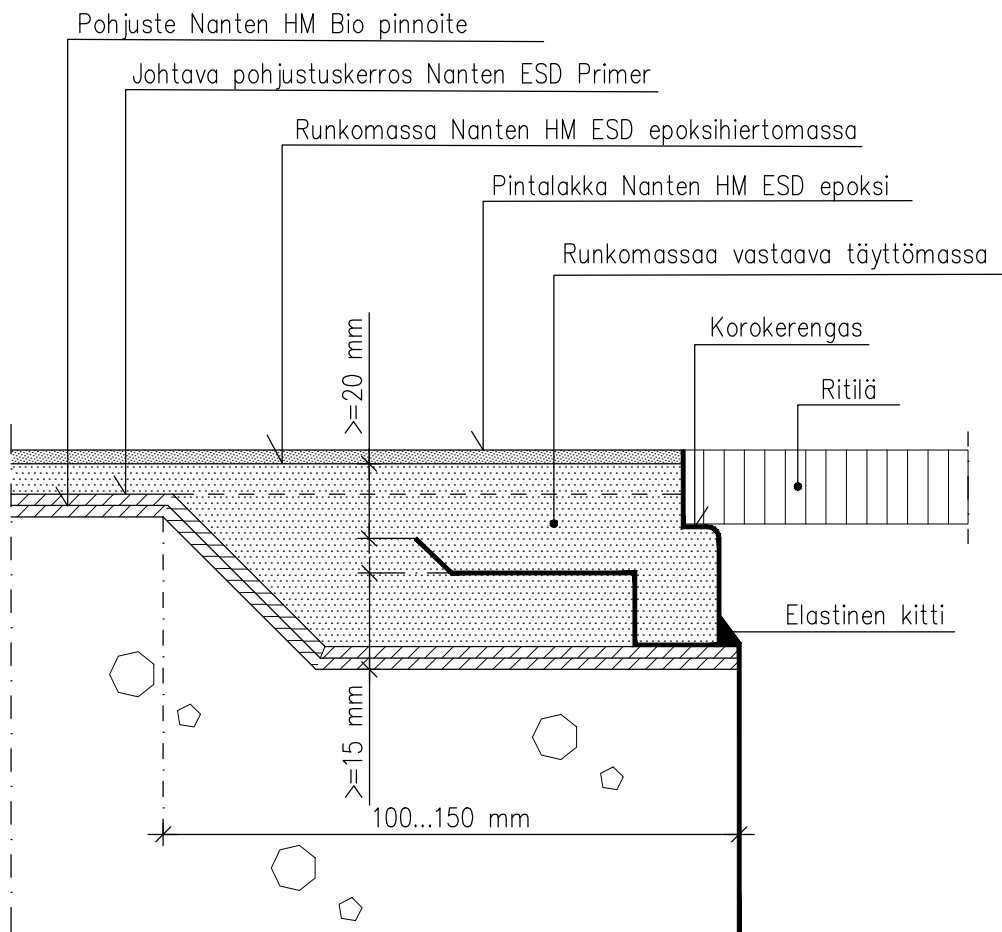
TYÖVAIHEET:

1. Irroitustausta
2. Elastinen kitti
3. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
4. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
5. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
6. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi



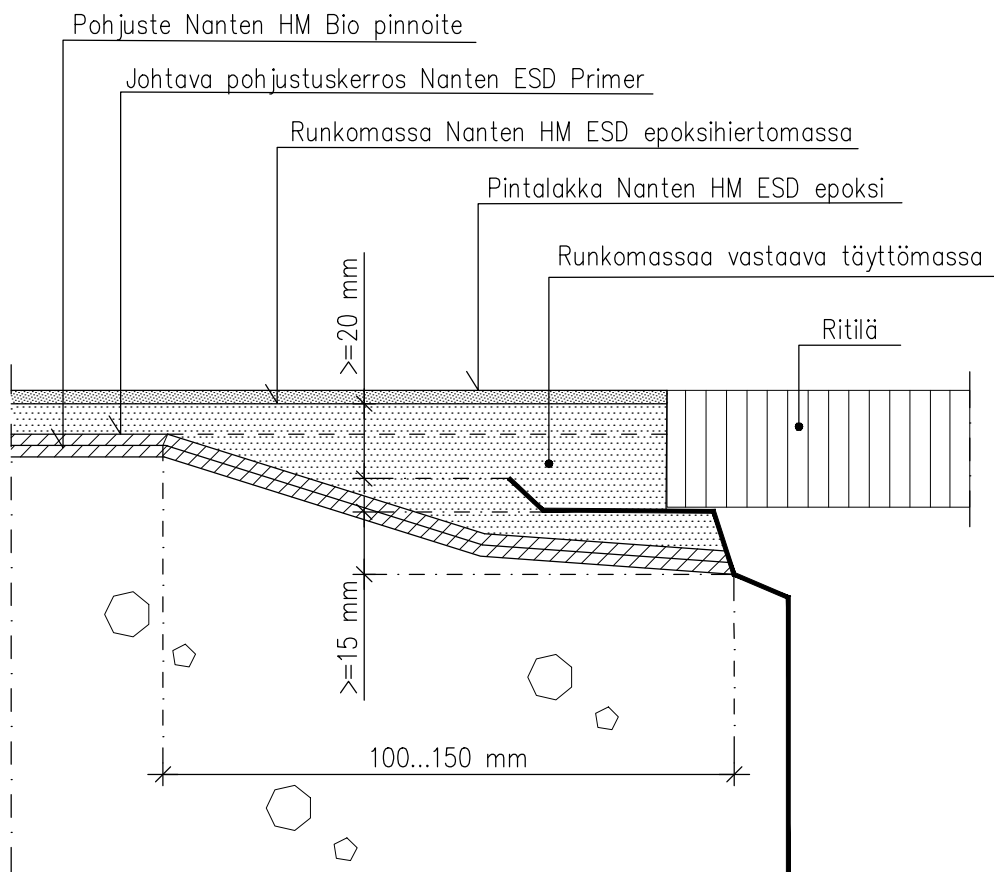
TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Vaippa
4. Täyttömassa
5. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
6. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi



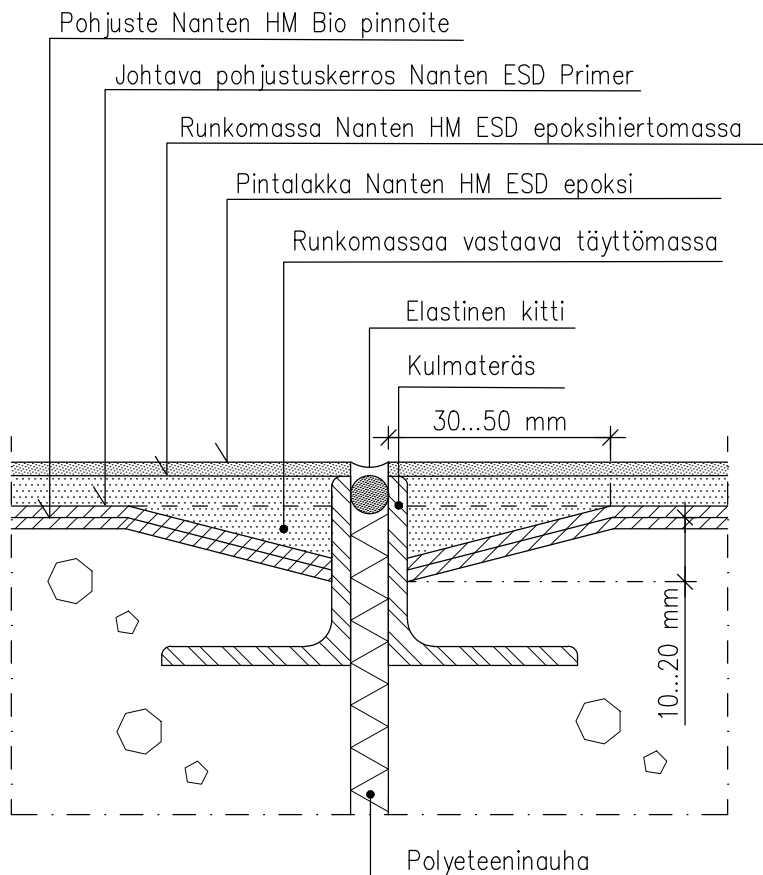
TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Täyttömassa
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
5. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi
6. Elastinen kitti



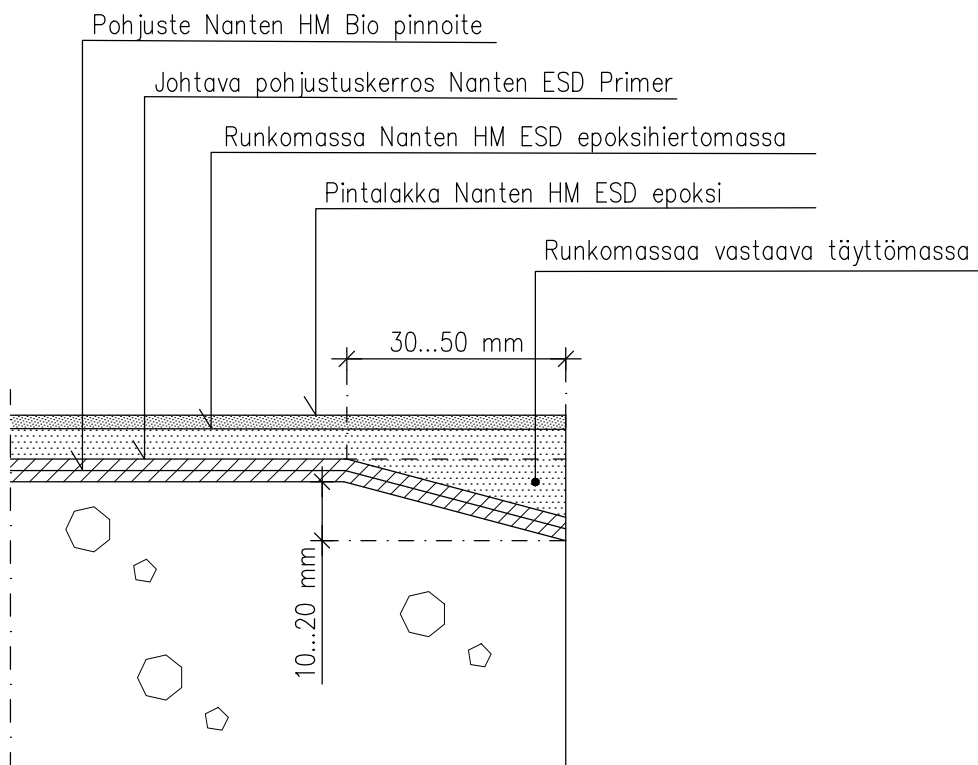
TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Täyttömassa
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
5. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi
6. Ritilä



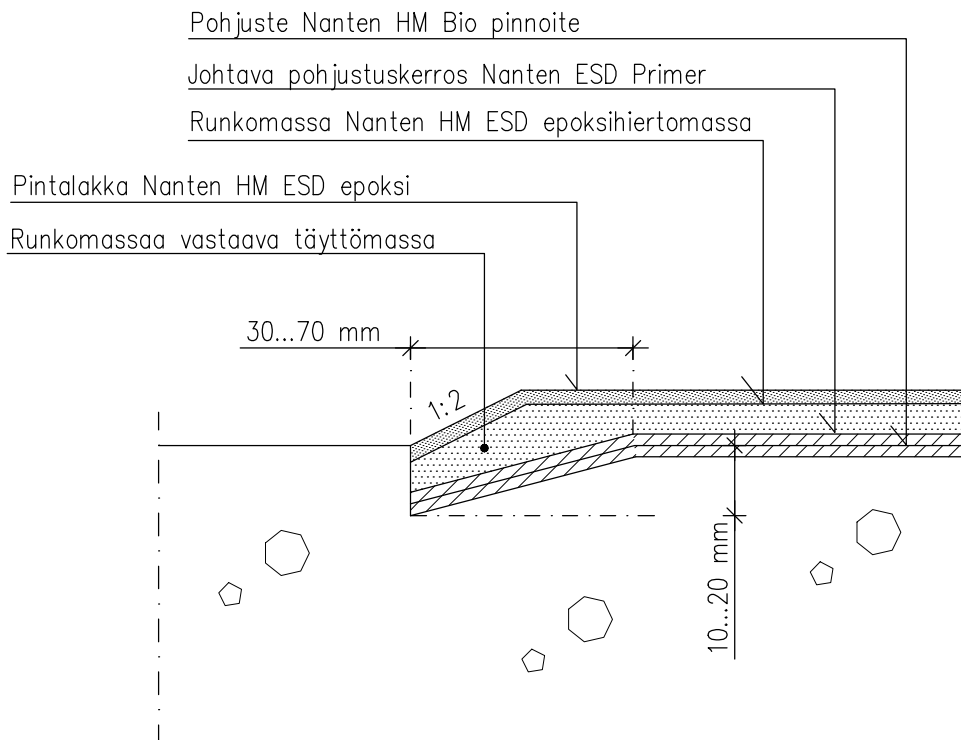
TYÖVAIHEET:

1. Kulmateräs
2. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
3. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
4. Täyttömassa
5. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
6. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi
7. Elastinen kitti



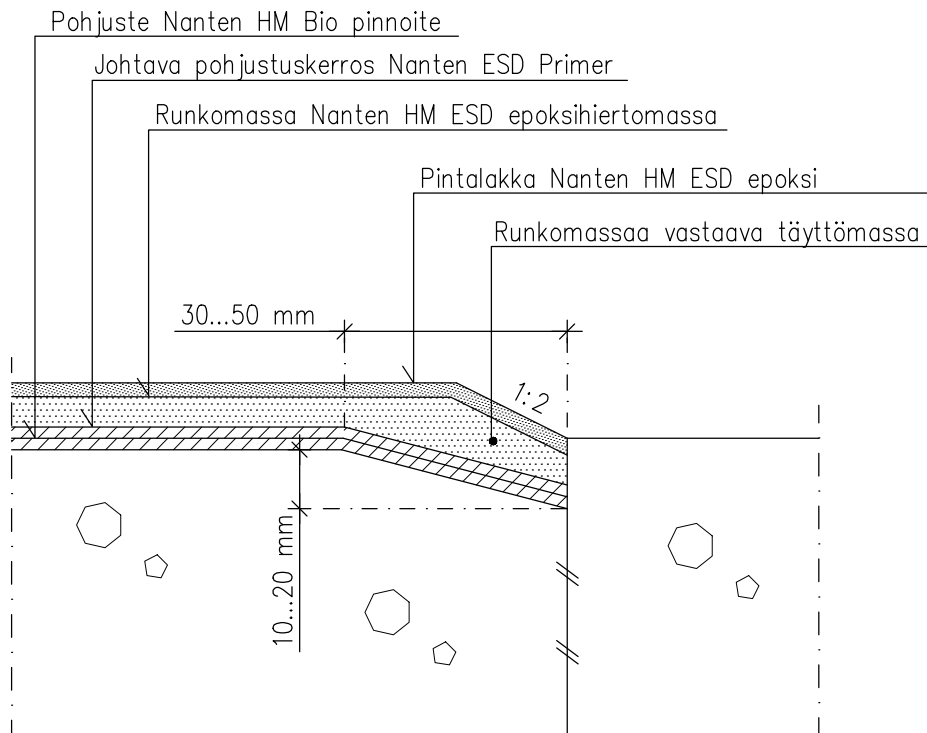
TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Täyttömassa
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
5. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi



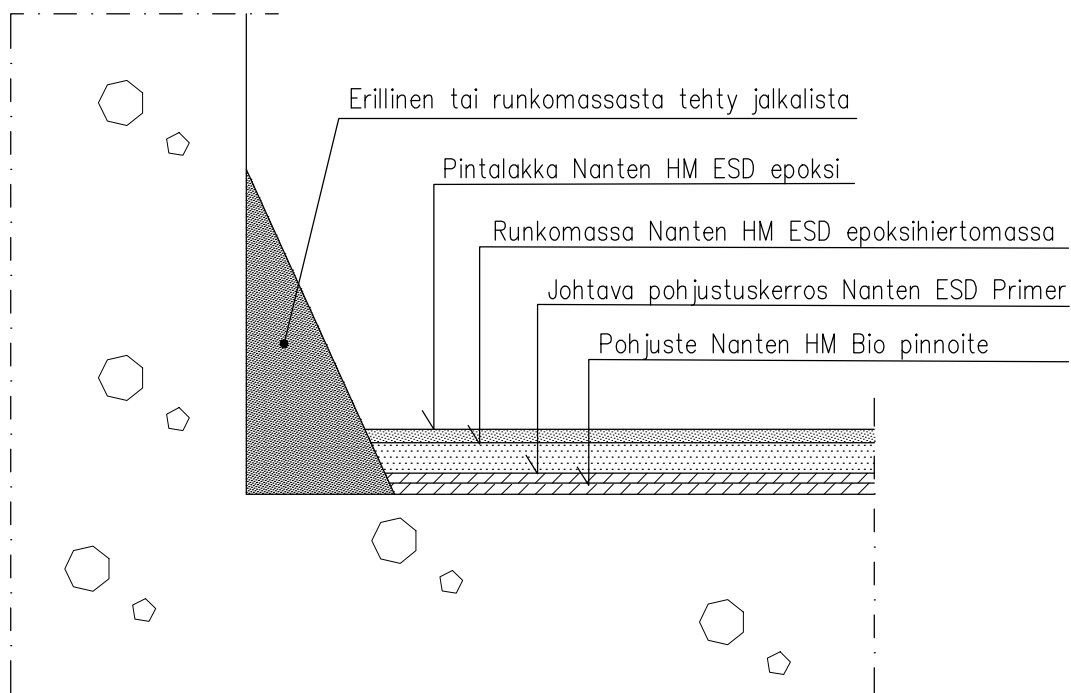
TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Täyttömassa
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
5. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi



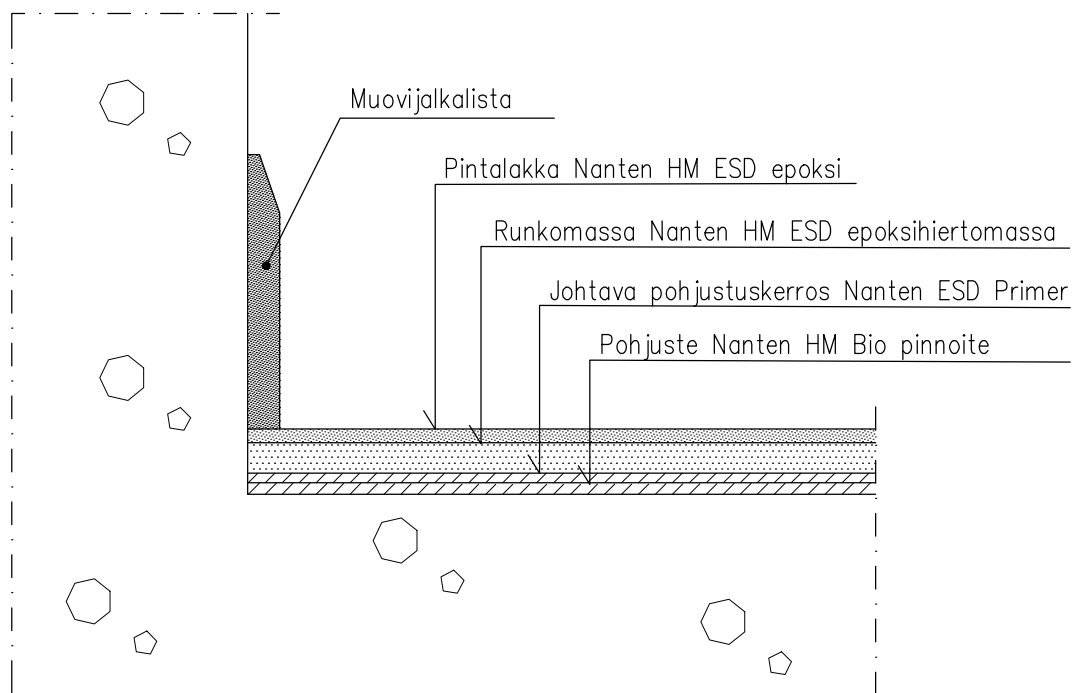
TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Täyttömassa
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
5. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi



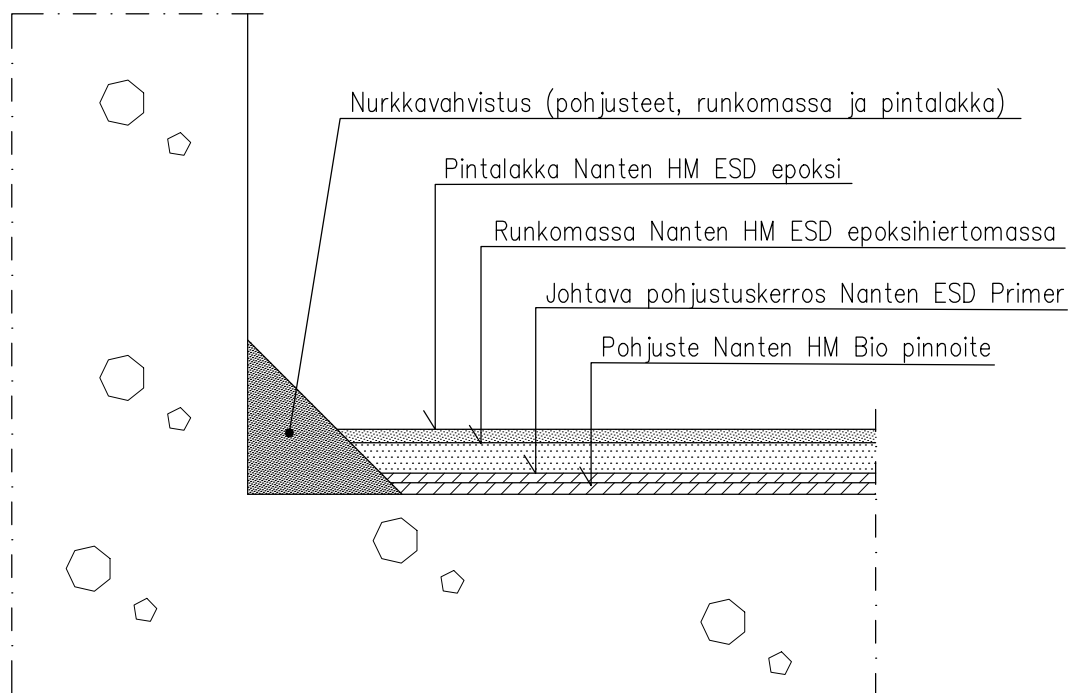
TYÖVAIHEET:

1. Erillinen jalkalista
2. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
3. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
5. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi



TYÖVAIHEET:

1. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
2. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
3. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
4. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi
5. Muovijalkalista



TYÖVAIHEET:

1. Nurkkavahvistus
2. Pohjuste Nanten HM Bio pinnoite + kupariliuskat
3. Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primer
4. Runkomassa Nanten HM ESD epoksihiertomassa
5. Pintalakka Nanten HM ESD epoksi