Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

VALUMATON TÄYTTÖLAASTI VTL



Tuotekuvaus

Fescon Valumaton täyttölaasti on lisäaineistettu, polymeerimodifioitu, kuidutettu sementtiperustainen kuivalaasti betonipinnoille. Maksimiraekoko on 1,2 mm.

- Helppokäyttöinen
- Hidas karbonatisoituminen
- Hyvät työstettävyysominaisuudet
- Hyvä tartunta alustaan
- Levitetään lastalla
- Pakkasenkestävä

Käyttökohteet

- Betonirakenteiden syvien kolojen korjauksen ulko- ja sisätiloissa
- Nurkkien muotoileminen ja korjaukset
- Korjaukset, joissa laastilta vaaditaan valumattomuutta

Tuote on listattu Pohjoismaisen Ympäristömerkinnän rakennustuotetietokantaan ja sitä voidaan käyttää Joutsenmerkityissä rakennuksissa.

Käyttöohjeet

Alusta

Vaurioitunut betoni poistetaan esim. piikkaamalla tai teräsharjalla harjaamalla. Kolot muotoillaan ja ruostuneet teräkset puhdistetaan tai korvataan tarvittaessa uusilla. Pohja puhdistetaan irtopölystä ja liasta esim. painepesulla. Sileät pinnat karhennetaan. Pinnan on oltava ehjä, puhdas ja mattakostea ennen paikkaustyön aloittamista. Paras kostutusajankohta on edellinen ilta.

Sekoitus

Tarkista laastin vedentarve säkistä. Lisää kuiva-aines veteen ja sekoita betonisekoittajalla noin 10 min. Pakkosekoittajalla ja porakonevispilällä riittää noin 1-2 min. sekoitus. Anna laastin seistä noin 10 min., ja tee lyhyt uusintasekoitus. Uusintasekoituksessa haetaan laastin oikea notkeus lisäämällä lopullinen vesimäärä. Maksimivesimäärää ei kannata lisätä heti alussa. Valmiin laastin työstettävyysaika on noin 2 tuntia.

Työohje

Puhdistetut teräkset sivellään Fescon Tartuntalaastilla 1-2 kertaan. Valumaton täyttölaasti levitetään esimerkiksi lastalla ehjään, puhtaaseen, mattakosteaan betonipintaan. Suuret kerrosvahvuudet (yli 50 mm) tehdään useampana kerroksena. Vaikeissa alustoissa tartunta varmistetaan Fescon Tartuntalaastilla. Kerrosten annetaan kovettua seuraavaan päivään ennen uuden kerroksen levitystä. Tarttuvuuden parantamiseksi alempien täyttökerrosten pinta jätetään karkeaksi. Pinta tasataan ja muotoillaan vaatimusten mukaisesti. Ylimääräinen laasti poistetaan

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

teräväreunaisilla työkaluilla. Pinnan viimeistely tulee aina tehdä erittäin huolellisesti, ettei tartunta alustaan heikkene. Työskentelylämpötilan tulee olla vähintään +5°C.

Jälkihoito

Korjattu alue tulee jälkihoitaa vedellä ja/tai suojaamalla se muovikalvolla. Jälkihoidon tarve riippuu olosuhteista. Vähintään sen tulisi kestää 1-3 vuorokautta.

Jätteenkäsittely

Varastointi ja jätteen käsittely
Katso erillinen varastointi ja hävitysohje https://www.fescon.fi/materiaalipankki

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tekniset tiedot

Materiaalimenekki	1,8 kg/m^2/mm
Vedentarve	3,0 - 4,0 l / 25 kg
Valmista massaa	12-13 l / 25 kg
Olomuoto	jauhe (sisältää kuituja)
Väri	harmaa
Maksimiraekoko	1,2 mm
Pakkauskoko	25 kg
Varastointi	varastointiaika kuivassa n. 1 vuosi
Kerrospaksuus	3 - 50 mm / täyttökerta
Kuitu	Sisältää
Alin käyttölämpötila	+ 5°C
Työstettävyysaika	2 h
Puristuslujuus	n. 30 MPa
Tartuntalujuus	> 1,5 MPa
Taivutusvetolujuus	> 4,0 MPa
Kutistuma	n. 1,0 ‰ (28d prisma)
Palokäyttäytyminen	A2
Karbonatisoituminen	28 vrk n. 0-2 mm 56 vrk n. 0-4 mm 91 vrk n. 2-4 mm