Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

PYSTYSAUMABETONI PSB K40



Tuotekuvaus

Fescon Pystysaumabetoni on CE-merkitty, laatu- ja lujuusvaatimukset täyttävä teollisesti valmistettu käyttövalmis kuivabetoni. Täyttää betoninormin SFS EN 206-1 vaatimukset lujuusluokalla C 30/37 ja sen maksimiraekoko on 4 mm. Tuotetta käytetään betonielementtien rakenteelliseen pysty- ja vaakasaumaukseen.
Pystysaumabetonilla saavutetaan optimoidun koostumuksen ansiosta hyvin tiivistyvät elementtisaumat, joita ei tarvitse erikseen täryttää. Tuote on hyvien tartuntaominaisuuksiensa ansiosta valumaton ja mahdollistaa sisäpuolisten betonielementtisaumojen työstämisen haluttuun laatutasoon. Pystysaumabetoni on kehitetty tiiviimmäksi saumarakenteeksi perinteiseen valettavaan pystysaumaan nähden.
Talvipystysaumabetoneita käytetään lämpötila-alueilla -15°C...+5°C.

- Kiwa Inspectan valvonnan alainen FI-merkillä sertifioitu Suomessa valmistettu tuote
- Lujuusluokka C 30/37
- Täyttää SFS EN 206-1 vaatimukset
- Saumaleveyksille jopa 150 mm:n saakka
- Valmista massaa n. 500 l / 1000 kg

Käyttökohteet

- Betonielementtien pysty- ja vaakasaumavalut
- Betonielementtien alusmassaksi
- Kolopaikkaukset, roilotäytöt ja muut jälkisaumaustyöt
- Saumaleveyksille yli 15 mm

Tuote on listattu Pohjoismaisen Ympäristömerkinnän rakennustuotetietokantaan ja sitä voidaan käyttää Joutsenmerkityissä rakennuksissa.

Käyttöohjeet

Alusta

- Alusrakenteen lämpötila on +5°C…+25°C
- Alustan tulee olla puhdas, kiinteä, pölytön sekä imukykyinen.
- Saumattavissa betonielementeissä ei saa esiintyä irtonaista vettä, lunta tai jäätä.
- Voimakkaat lämpötilan vaihtelut saattavat aiheuttaa veden tiivistymistä betonielementin pintaan. Liiallinen kosteuden tiivistyminen voidaan ehkäistä ympäröivää rakennetta lämmittämällä. Tämä on huomioitava erityisesti kylmissä sekä kosteissa olosuhteissa.
- Tarvittaessa heikkolujuuksinen sementtiliimakerros on poistettava. Paras tartunta saadaan karkeaan alustaan.
- Saumaleveyden on oltava riittävä (vähintään 15 mm), jotta valumassa täyttää sauman kokonaan.

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Pohjustus

- Betonialusta kostutetaan tarvittaessa mattakosteaksi ennen tuotteen asentamista, irtonaista vettä ei saa esiintyä.
- Nestemäisiä tartuntapohjusteita ei käytetä tuotteen kanssa.

Sekoitus ja levitys

- Työn aikana tulisi välttää voimakasta tuulta, auringonpaistetta ja sadetta.
- Työskentelyn aikana lämpötilan tulee olla +5°C...+25°C.
- Tuote sekoitetaan tasaiseksi massaksi putki- tai tasosekoittimella. Tasosekoitinta käytettäessä sekoitusaika on 1 – 3 minuuttia. Tuotteen vesimäärä on oikea silloin, kun pystysaumabetoni ei valu saumassa.
- Vesimäärän tulee olla tuotekortin ohjeiden mukainen. Ohjevesimäärästä poikkeaminen heikentää tuotteen lujuusarvoja, lisää erottumisriskiä ja vaikuttaa lujuuden kehitykseen sekä heikentää työstettävyyttä.
- Työaika on noin 1 h sekoituksesta.
- Sekoituksen jälkeen massa pumpataan huolellisesti saumaan niin, että sauman valutila täyttyy täysin ja massa asettuu rakenteeseen sekä raudoitteiden ympärille tiiviisti. Massan pinta tasoitetaan teräslastalla suunniteltuun tasoon. Elementtisaumausta ei tärytetä.
- Molemmin puolin avoin sauma valetaan muotittamalla sauman toinen puoli ns. stopparilaudalla. Lauta poistetaan, kun pystysaumabetoni on hieman kovettunut. Lopuksi laudan puoleinen saumapinta tasataan teräslastalla.
- Työvälineet pestään vedellä välittömästi työn päätyttyä.

Jälkihoito

- Elementtisaumoja pidetään kosteana 2 – 3 vuorokautta valun jälkeen.

Päällystys

- Elementtisaumat päällystetään käyttötarkoitukseen soveltuvalla tavalla. Tuote voidaan myös jättää päällystämättä tai pinnoittamatta.
- Betonielementtien kutistumisesta johtuvaa halkeiluriskiä voidaan pienentää käyttämällä sisäpuolisissa kuiviin sisätiloihin rajoittuvissa saumoissa Fescon –Vedeneristejärjestelmiä. Käsittele vedeneristejärjestelmän pohjusteella sisäpuoliset betonielementtisaumat. Levitä vedeneriste sauman päälle ja asenna vedeneristysnauha märkään vedeneristeeseen. Levitä toinen kerros vedeneristettä nauhan päälle, kun edellinen kerros on kuivunut. Tee tämän jälkeen tasoitustyöt normaalilla tavalla.

Muuta huomioitavaa

- Yli 150 mm:n saumaleveydet arvioidaan työmaakohtaisesti pystysaumaurakoitsijan kanssa.

Jätteenkäsittely

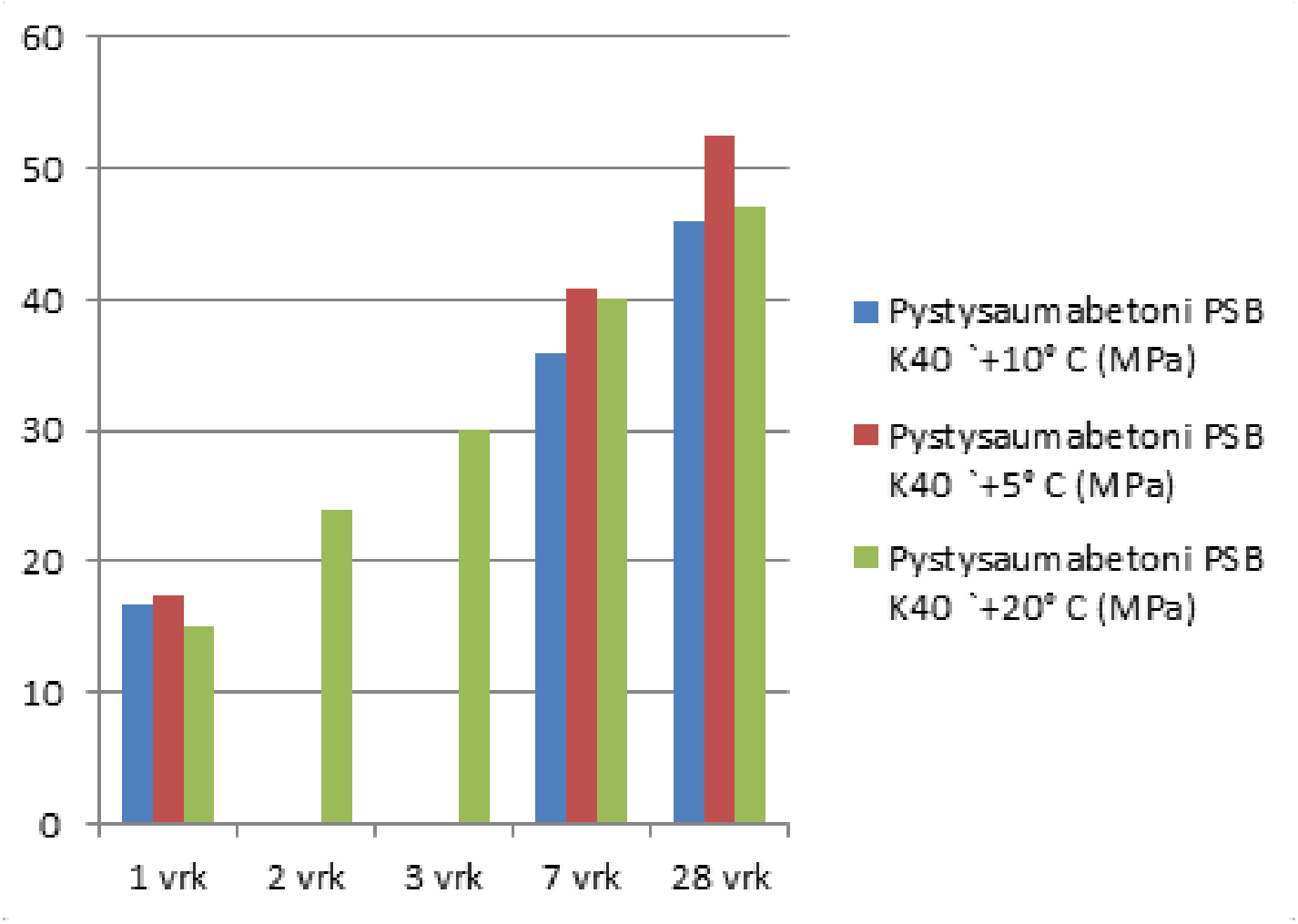
Varastointi ja jätteen käsittely
Katso erillinen varastointi ja hävitysohje https://www.fescon.fi/materiaalipankki

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tekniset tiedot

Materiaalimenekki	n. 2,0 kg/m^2/mm
Vedentarve	3,5 – 4,1 l / 25 kg (130-175 mm:n leviämä, EN 1015-3)
Valmista massaa	n. 500 l / 1000 kg
Olomuoto	Jauhe
Sideaine	Erikoissementti
Väri	Harmaa
Maksimiraekoko	4 mm
Pakkauskoko	1000 kg
Varastointi	Varastointiaika kuivassa paikassa n.1 vuosi
Tiheys	n. 2100 kg/m^3
Kerrospaksuus	Saumaleveys väh. 15 mm
Kuitu	Ei kuituvahvistettu
Lisäaineet	Säänkestoa, pumpattavuutta, työstettävyyttä parantavia lisäaineita
Käyttölämpötila	+5°C…+25°C
Työstettävyysaika	n. 1 h
Lujuusluokka	C 30/37
Palokäyttäytyminen	A1
Rasitusluokat	XC4, XF1, XS1, XD2, XA1 (50 v), XC4, XF1, XD2, XA1 (100 v)
Kloridipitoisuus	< 0,05 %
Ilmapitoisuus	5 – 9 %
Pakkasenkestävyys	Pakkasenkestävä
Vedenkestävyys	Vedenkestävä
GWP A1 raaka-aine	0,236
GWP A2 kuljetus	0,00918
GWP A3 tuotanto	0,0262
GWP A1-A3	0,271
GWP A4 kuljetus	0,0158
GWP A5 asennus	0,00191
GWP-arvon yksikkö	kg CO2e/kg
GWP-arvon laskentatapa	EPD

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi



Vastuunrajaus, tuotteen käyttöön liittyvät huomiot ja rajoitukset: Tutustu Fescon Oy:n yleisiin toimitusehtoihin ja tuotteeseen liittyviin suunnittelu- sekä työohjeisiin.