Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

MÄRKÄLAASTI



Tuotekuvaus

Fescon Märkälaasti on kalkkipohjainen kuivalaasti josta kypsennetään työmaalla valmista märkälaastia. Fescon erikoisvalmistusmenetelmällä laastiiin saadaan perinteisen märkälaastin hyvät ominaisuudet. Maksimiraekoko on 0,6 - 4,0 mm. Valmis märkälaasti soveltuu käytettäväksi tartunta-, täyttö, ja pintarappauksiin sementin määrän mukaisesti. Soveltuu kone- ja käsirappaukseen. Saatavilla myös muita kalkkihiekkasuhteita.

- Lisää vesi ja sementti ohjeen mukaan
- Hyvät työstöominaisuudet
- Erittäin hyvä säänkesto
- Pumpattava
- Hengittävä

Käyttökohteet

- Poltettu tiili
- Kalkkisementtirappaukset
- Kahi-tiili
- Siporex (kaasubetoni)
- Eristerappaukset

Käyttöohjeet

Alusta

Tiilipinnan ja korjattavan rappauspinnan on oltava ehjä ja puhdas. Suola, pöly, ruoste ja tiivis sementtiliima tulee poistaa esim. vesihiekkapuhaltamalla. Kuiva pinta tulee tarvittaessa vielä kastella. Alustan imukyvyn tulee kuitenkin säilyä.

Sekoitus

Fescon Märkälaasti valmistetaan työmaalla siilokalustolla.
Rappauslaastisiilo (kuivalaasti) asennetaan kypsennyssammion viereen siten että siilon purkupää on sammion aukon kohdalla. Tuntoanturi asennetaan halutulle korkeudelle sammioon (ohjaa siiloa valmistamaan automaattisesti uutta laastia kypsymään).
Siilo täytetään valitulla kalkkilaastijauholla ja aletaan valmistaa kalkkilaastia kypsymään työstöä varten.
Esimerkiksi voidaan valmistaa seuraavan päivän tarvetta oleva määrä laastia kypsymään.
Siilo valmistaa uutta laastia koko ajan kulutuksen mukaan, näin kalkkilaasti ehtii aina kypsymään vaikka menekki olisi suurempikin.
Sammion purkupäästä annostellaan tasosekoittimeen haluttu määrä valmista kalkkilaastia. Kun laastipinta laskee tuntoanturin alarajalle niin se ohjaa siilon valmistamaan uutta kalkkilaastia tuntoanturin ylärajalle.

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Työohje

Tartuntalaasti lyödään tai ruiskutetaan tiiviisti alustaan siten, että se täyttää pohjasta 90-95 %. Tartuntalaastin tulee kovettua vähintään 1 vuorokausi ennen täyttörappausta. Täyttörappaus tehdään rappauskauhalla tai -pumpulla. Sopiva yhden täyttörappauskerroksen vahvuus on n. 15 mm. Mikäli kerrospaksuus ylittää 20 mm, työ tehdään useampana kerroksena siten, että aikaisempi kerros on ehtinyt kuivua 1-2 vrk ennen uuden kerroksen tekoa. Kuivissa olosuhteissa alusta on kostutettava. Täyttörappaus tasataan laudalla. Myös varovainen puuhierto pinnan tasaamiseksi voidaan tehdä.

Jälkihoito

Tarvittaessa tulee valmista rappauspintaa muistaa jälkihoitaa esim. vesikastelulla.

Jätteenkäsittely

Varastointi ja jätteen käsittely
Katso erillinen varastointi ja hävitysohje https://www.fescon.fi/materiaalipankki

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tekniset tiedot

Materiaalimenekki	3-6 kg/m^2 (tartunta) n. 30 kg/m^2 (täyttö n. 15 mm kerros)
Vedentarve	140-180 l / 1000 kg
Valmista massaa	n. 600 l / 1000 kg
Sideaine	Kalkki (lisäyksen jälkeen myös sementti)
Runkoaine	Luonnonhiekka
Väri	Harmaa
Maksimiraekoko	0,6 mm, 1,5 mm ja 4,0 mm
Pakkauskoko	800 kg ja 1000 kg
Varastointi	Varastointiaika kuivassa n. 1 vuosi
Lisäaineet	Tarvittaessa lisätään huokostusaineita
Alin käyttölämpötila	+5°C
Työstettävyysaika	2 - 3 h sementin lisäyksestä
Puristuslujuus	Laasti lujuus sementin lisäyksen (tilavuusosina) jälkeen vastaa seuraavia KS laasteja: 1:4 n. KS 20/80 1:5 n. KS 35/65 1:8 n. KS 50/50 1:10 n. KS 60/40
Palokäyttäytyminen	A1 (palamaton)
Pakkasenkestävyys	Taivutus- ja puristuslujuus eivät alene 200 sulatus-jäädytys syklin jälkeen
Vedenpidätyskyky	80 - 90 %
GWP A1-A3	0,26
GWP-arvon laskentatapa	Geneerinen

Vastuunrajaus, tuotteen käyttöön liittyvät huomiot ja rajoitukset: Tutustu Fescon Oy:n yleisiin toimitusehtoihin ja tuotteeseen liittyviin suunnittelu- sekä työohjeisiin.