

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## MÄRKÄLÄÄSTI



### Tuotekuvaus

Fescon Märkäläästi on kalkkipohjainen kuivaläästi josta kypsennetään työmaalla valmista märkäläästiä. Fescon erikoisvalmistusmenetelmällä laastiin saadaan perinteisen märkäläästin hyvät ominaisuudet. Maksimirakoko on 0,6 - 4,0 mm. Valmis märkäläästi soveltuu käytettäväksi tartunta-, täyttö-, ja pintarappauksiin sementin määrän mukaisesti. Soveltuu kone- ja käsirappaukseen.

- Lisää vesi ja sementti ohjeen mukaan
- Hyvät työstöominaisuudet
- Erittäin hyvä säänkesto
- Pumpattava
- Hengittävä

### Käyttökohteet

- Poltettu tiili
- Kalkkisementtirappaukset
- Kahi-tiili
- Siporex (kaasubetoni)
- Eristerappaukset

### Käyttöohjeet

## Alusta

Tiilipinnan ja korjattavan rappauspinnan on oltava ehjä ja puhdas. Suola, pöly, ruoste ja tiivis sementtiliima tulee poistaa esim. vesihiekkapuhaltamalla. Kuiva pinta tulee tarvittaessa vielä kastella. Alustan imukyvyyn tulee kuitenkin säilyä.

## Sekoitus

Fescon Märkäläästi valmistetaan työmaalla siilokalustolla.

Rappauslaastisiilo (kuivaläästi) asennetaan kypsennyssammion viereen siten että siilon purkupää on sammion aukon kohdalla. Tuntoanturi asennetaan halutulle korkeudelle sammioon (ohjaa siiloa valmistamaan automaattisesti uutta laastia kypsymään).

Siilo täytetään valitulla kalkkilaastijauholla ja aletaan valmistaa kalkkilaastia kypsymään työstöä varten.

Esimerkiksi voidaan valmistaa seuraavan päivän tarvetta oleva määrä laastia kypsymään.

Siilo valmistaa uutta laastia koko ajan kulutuksen mukaan, näin kalkkilaasti ehtii aina kypsymään vaikka menekki olisi suurempikin.

Sammion purkupästä annostellaan tasosekoittimeen haluttu määrä valmista kalkkilaastia. Kun laastipinta laskee tuntoanturin alarajalle niin se ohjaa siilon valmistamaan uutta kalkkilaastia tuntoanturin ylärajalle.



Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## **Työohje**

Tartuntalaasti lyödään tai ruiskutetaan tiiviisti alustaan siten, että se täyttää pohjasta 90-95 %. Tartuntalaastin tulee kovettua vähintään 1 vuorokausi ennen täyttörappausa. Täyttörappaus tehdään rappauskauhalla tai -pumpulla. Sopiva yhden täyttörappauskerroksen vahvuus on n. 15 mm. Mikäli kerrospaksuus ylittää 20 mm, työ tehdään useampana kerroksena siten, että aikaisempi kerros on ehtinyt kuivua 1-2 vrk ennen uuden kerroksen tekoa. Kuivissa olosuhteissa alusta on kostutettava. Täyttörappaus tasataan laudalla. Myös varovainen puuhierto pinnan tasaamiseksi voidaan tehdä.

## **Jälkihoito**

Tarvittaessa tulee valmista rappauspintaa muistaa jälkihoitaa esim. vesikastelulla.

## **Jätteenkäsittely**

Varastointi ja jätteen käsittely

Katso erillinen varastointi ja hävitysohje <https://www.fescon.fi/materiaalipankki>

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Puh. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## Tekniset tiedot

<b>Materiaalimenekki</b>	3-6 kg/m <sup>2</sup> (tartunta) n. 30 kg/m <sup>2</sup> (täyttö n. 15 mm kerros)
<b>Vedentarve</b>	140-180 l / 1000 kg
<b>Valmista massaa</b>	n. 600 l / 1000 kg
<b>Sideaine</b>	Kalkki (lisäyksen jälkeen myös sementti)
<b>Runkoaine</b>	Luonnonhiekkä
<b>Väri</b>	Harmaa
<b>Maksimiraekoko</b>	0,6 mm, 1,5 mm ja 4,0 mm
<b>Pakkauskoko</b>	800 kg ja 1000 kg
<b>Varastointi</b>	Varastointiaika kuivassa n. 1 vuosi
<b>Lisäaineet</b>	Tarvittaessa lisätään huokostusaineita
<b>Alin käyttölämpötila</b>	+5°C
<b>Työstettävyyss aika</b>	2 - 3 h sementin lisäyksestä
<b>Puristuslujuus</b>	Laasti lujuus sementin lisäyksen (tilavuusosina) jälkeen vastaa seuraavia KS laasteja: 1:4 n. KS 20/80 1:5 n. KS 35/65 1:8 n. KS 50/50 1:10 n. KS 60/40
<b>Palokäyttäytyminen</b>	A1 (palamaton)
<b>Pakkasenkestävyys</b>	Taivutus- ja puristuslujuus eivät alene 200 sulatus-jääditys syklin jälkeen
<b>Vedenpidätyskyky</b>	80 - 90 %
<b>GWP A1-A3</b>	0,26
<b>GWB-arvon laskentatapa</b>	Geneerinen

Vastuunrajaus, tuotteen käyttöön liittyvät huomiot ja rajoitukset: Tutustu Fescon Oy:n yleisiin toimitusehtoihin ja tuotteeseen liittyviin suunnittelu- sekä työohjeisiin.