Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

SILIKONIHARTSIPINNOITE MC

CE



Tuotekuvaus

Fescon Silikonihartsipinnoite MC on erittäin säänkestävä, tehokkaasti vettähylkivä ja luja pinnoite sisä- ja ulkokäyttöön. Se pohjautuu uusimpaan sideaineteknologiaan ja täyteainepaketteihin yhdistettynä uudentyyppisiin granulaatteihin. Fescon Silikonihartsipinnoitteella saadaan tasakuvioiset pinnat uusille rappaus-, betoni- ja kuitusementtilevypinnoille sekä vanhoille hyvin kiinni oleville pinnoituspinnoille.

- Vesiohenteinen
- Raekoko 1,5mm, 2,0 mm tai 3,0 mm
- Erittäin diffuusiokykyinen, CO_2-läpäisevä
- Hyvä säänkestävyys
- Voimakkaasti vettähylkivä
- Kestää hyvin mekaanista rasitusta
- Hyvin elastinen
- Erittäin vähäinen likaantuvuus
- Peittää erittäin tehokkaasti, erinomainen värikirkkaus ja valonkestävyys
- Erittäin helppo levittää
- Alkaleita kestävä, siksi saippuoitumaton
- Sisältää homesienen ja levän muodostumista estävää ainetta
- Suuri värivalikoima, myös voimakkaat värit (kts. värikartta)

Käyttökohteet

- Betonipinnat
- Kaikki rappauspinnat
- Kuitusementtilevyt
- Pitävät vanhat pinnoitukset
- Ulko- ja sisäkäyttöön

Käyttöohjeet

Betonipintojen alustus

Betonipinnoista poistetaan alustassaan heikosti kiinni olevat ja hilseilevät pinnoitteet ja maalit esim. vesihiekkapuhalluksella. Vaurioitunut betoni poistetaan piikkaamalla, vesi-hiekkapuhalluksella tai jyrsimällä, vaurion laadusta ja laajuudesta riippuen. Kolot muotoillaan ja ruostuneet teräkset puhdistetaan luokkaan St 2 tai korvataan uusilla. Teräkset sivellään Fescon Tartuntalaastilla ja kolot paikataan Fescon Korjauslaastilla. Tarvittaessa Korjatut pinnat ylitasoitetaan Fescon Ylitasoituslaastilla. Uudet betonipinnat karhennetaan ja puhdistetaan sementtiliimasta esim. vesihiekka-pesulla tai teräsharjauksella. Pinnan käsittelyt voidaan tehdä myös elementtien valmistuksen yhteydessä. Uudet betonipinnat voidaan maalata aikaisintaan yhden lämmityskauden jälkeen.

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Rappauspintojen alustus

Rappauspinnoista poistetaan vanhat alustassaan heikosti kiinni olevat ja hilseilevät pinnoitteet ja maalit. Alustastaan irronneet rappauskerrokset poistetaan ehjään rappauskerrokseen asti. Korjausrappaus tehdään kolmikerros-, kaksikerros- tai pintarappauksena vaurioiden syvyydestä riippuen. Pintarappauksen struktuuri muotoillaan vastaamaan alkuperäistä rappauspintaa. Työssä on huomioitava vanhojen laastien koostumus. Syvien rappauspaikkojen ja uusien rappauspintojen annetaan kuivua ennen maalausta 4-8 viikkoa olosuhteista riippuen. Asbestia sisältävien alustojen esikäsittelyssä ja maalauksessa on noudatettava valtioneuvoston ja Työsuojeluhallituksen päätöksissä määriteltyjä suojatoimenpiteitä.

Sekoitus

Sekoita pinnoite ennen levitystä.

Koepinnoitus

Ennen työn aloitusta tehdään koepinnoitus, jolla varmistetaan oikea värisävy.

Pohjustus

Pohjustus tehdään Fescon Silikonihartsipohjuste MC:llä .

Pinnoitus

Laasti levitetään seinään koko pinnan peittävästi ruostumattomasta teräksestä valmistetulla lastalla, hierretään välittömästi muovilastalla tai PU-hiertimellä pyörivin liikkein. Tuote voidaan levittää myös ruiskulla (suutinkoko 6-8 mm) ja jättää ruiskupinnalle. Alustan on oltava kuiva. Työsaumojen välttämiseksi pinnoitus tulee tehdä yhtenäisille julkisivupinnoille märkää märälle periaatteella yhtäjäksoisesti samaa tuote-erää käyttäen. Mikäli tuote-erää joudutaan vahtamaan pitää vanhaa ja uutta pinnoitetta sekoittaa keskenään. Ohennus tarvittaessa max. 2 % vedellä työstämisen helpottamiseksi.
Pinnoitustyön ja pinnoitteen kuivumisen aikana (syksyllä kuivumiseen saatetaan tarvita jopa 5 vrk), ilman lämpötilan on oltava vähintään +5°C ja suhteellinen kosteus saa olla korkeintaan 80 %. Mikäli tuote on varastoitu alhaisessa lämpötilassa tuote on välivarastoitava ennen työstöä n. +20°C:n lämpötilassa. Älä työstä tuotetta suorassa auringonpaisteessa tai kovalla tuulella. Työvälineet puhdistetaan vedellä.

Jälkihoito

Tuore pinnoite on suojattava liian nopealta kuivumiselta, pakkaselta ja sateelta työstön aikana ja siihen asti, kunnes se on kuivunut kokonaan.

Huolto-ohje

Likaantunut pinta voidaan puhdistaa painepesurilla. Mahdolliset vauriokohdat poistetaan ja kolot paikataan. Uudelleenmaalaus tehdään Fescon Silikonihartsimaalilla. Puhdistettuun ehjään pintaan riittää 1 käsittelykerta. Vauriokohtiin, joista maali on poistettu tai koloja paikattu, tarvitaan myös pohjustus ohennetulla Silikonihartsimaalilla.

Jätteenkäsittely

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Varastointi ja jätteen käsittely
Katso erillinen varastointi ja hävitysohje https://www.fescon.fi/materiaalipankki

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Puh. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tekniset tiedot

Materiaalimenekki	2,0 – 4,0 kg/m^2 (1,5 mm – 3,0 mm)
Olomuoto	Neste
Sideaine	Silikonihartsi
Väri	Fescon värikartan sävyt
Sävytettävyys	Voidaan sävyttää
Kiiltoryhmä	6 täyshimmeä
Maksimiraekoko	1,5 mm - 2,0 mm - 3,0 mm
Pakkauskoko	25 kg:n astia
Varastointi	Säilytettävä kuivassa ja viileässä mutta jäätymättömässä tilassa, lämpötila +5°C...+25°C. Suurin sallittu varastointilämpötila +25°C ei saa ylittyä.
Tiheys	n. 1,85 kg/l
Käyttölämpötila	Pohjan ja ilman lämpötila > +5°C
Kuivumisaika	Olosuhteista riippuen läpikuivuminen 1-2 vrk yhtä paksuus millimetriä kohden
Tartuntavetolujuus	≥ 0,5 MPa
Vesihöyryn läpäisevyys	Sd-arvo V_2 (keskitaso)
Vedenläpäisevyys	W_3 alhainen
Ilman suhteellinen kosteus	Alle 80 %
Hiilidioksidin diffuusiovastus	n. 75
Ohenne	Vesi
VOC-pitoisuus	< 1 g/l (EU raja-arvo tuotteelle kat. A/g 30 g/l) (2010)
Työvälineiden pesu	Vesi. Älä päästä tuotetta viemäriin, vesistöihin tai maaperään, ei myöskään maalausvälineitä puhdistettaessa. Hävitä sisältö kunnassasi järjestettävän erillisen keräysjärjestelmän mukaisesti.

Vastuunrajaus, tuotteen käyttöön liittyvät huomiot ja rajoitukset: Tutustu Fescon Oy:n yleisiin toimitusehtoihin ja tuotteeseen liittyviin suunnittelu- sekä työohjeisiin.