

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

Uppdaterad 3.3.2025 Tryckt 24.6.2026

## NANTEN ESD PRIMER



### Produktbeskrivning

Tvåkomponents elavledande epoxiprimer med låg halt av lösningsmedel för Nanten ESD-beläggningsmetoder.

- Används i Nanten ESD-beläggningsmetoder som underlag för utrymmen som kräver elavledningsförmåga enligt standarderna IEC EN 61340-5-1 eller PSK 2703
- Mycket bra ledningsförmåga, bra vidhäftning till underlaget och snabb torkning

### Användningsområden

- Elektronikindustrin
- Läkemedelsindustrin
- Kemiindustrins produktions- och monteringsutrymmen
- Sjukhusens operationssalar
- IT-maskinhallar
- I utrymmen där statisk elektricitet orsakar problem

### Bruksanvisning

## Krav på underlaget och beläggningsförhållanden

Betongens hållfasthetsklass ska vara minst C25/C30 med slitstyrka 3. Betongens relativa fuktighet ska vara under 95 % och ytans temperatur minst +3°C över daggpunktstemperaturen. Under beläggningsarbetet och medan beläggningen torkar måste luft-, yt- och beläggningstemperaturen vara över +15°C och luftens relativa fuktighet (RH) under 80 %.

## Nytt betonggolv

Avlägsna cementlim och eventuell ohärdad cement antingen genom ytslipning eller slungrensning. Avlägsna allt löst material som försvagar vidfästning och dammsug omsorgsfullt upp cementdamm.

## Gammalt betonggolv

Avlägsna cementlim och vittrande betong genom slipning eller slungrensning. Avlägsna allt löst material som försvagar vidfästning och dammsug omsorgsfullt underlaget. Det är värt att tvätta och skölja smutsiga golv med syntetiskt tvättmedel före övrig priming. Avlägsna eventuell gammal målarfärgsfilm på underlaget i sin helhet.

## Priming

Utför primingen med Nanten HM Epoxi. På fuktiga betongytor med en relativ fuktighet på över 95 % ska Nanten M Primer, som lämpar sig för fuktig betong, användas som primer. Primern måste täppa till alla porer i betongen och bilda en tät, hel och enhetlig film. Rengör och fyll små hål och sprickor exempelvis med epoxikitt som blandats till av HM Epoxi och fin fyllsand. Vid behov ska ojämnheter i botten avjämnas med epoximassa. ESD-beläggningsmetoder kräver ett jämnt underlag.



Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## ESD Primer-behandling

Fäst enligt planen koppartejp som används för jordning på ytan av härdade HM Epoxi. Det ska finnas två jordanslutningspunkter per rum. I Nanten ESD-beläggningsmetoder görs den egentliga primingen med elavledande Nanten ESD Primer.

## ESD Primer

Den blandade massan hålls på golvet i ett enhetligt stråk och appliceras sedan med rulle. Primern strös med ledande ESD-sand för att förbättra vidhäftningen av beläggningen och för att underlätta appliceringen av ESD Hiertopinnoite. Förbrukningen av ESD Primer måste överstiga 0,35 l/m<sup>2</sup>. Primingskiktet ska vara jämnstarkt.

## Tillblandning

Förblanda ESD Primers A-del och B-del i egna kärl. Kombinera komponenterna i rätt proportion med varandra i ett blandningskärl och blanda med långsam blandare i cirka två minuter. Undvik att blanda in luft i massan.

## Blandningsförhållande

A-del 5 volymdelar och B-del 1 volymdel. Blanda alltid de två komponenterna tillsammans.

## Åtgång

Förbrukning ca 0,35 l/m<sup>2</sup>.

## Avfallshantering

Förvaring och avfallshantering

Se särskild anvisning om förvaring och avfallshantering <https://www.fescon.fi/se/materialbank>

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## Tekniska data

<b>Färg</b>	Svart
<b>Förpackningsstorlek</b>	A-del i 15,5 l plåtkärl. B-del i 3,1 l plastkärl
<b>Lagring</b>	+5°C...+25°C, lagringsperiod högst 6 månader. Förvaras varmt, i tätt slutna originalkärl.
<b>Blandningstid</b>	Cirka två minuter
<b>Täthet</b>	Cirka 1,20 kg/l, bruksfärdig blandning
<b>Användningstemperatur</b>	+15°C...+25°C
<b>Brukstid</b>	Uthållt på golvet cirka 20–30 minuter. Tiden förkortas när temperaturen stiger.
<b>Torktid</b>	Beröringstorr efter 5 tim. (+25°C) och 10 tim. (+15°C). Torr, kan beläggas efter 12–24 tim., beroende på temperatur.
<b>Vidhäftningshållfasthet</b>	B2.0
<b>Brandbeständighet</b>	Efl
<b>Luftens relativa fuktighet</b>	Under 80 % under ytbeläggningsarbetet och torkningen av ytbeläggningen.
<b>Förtunning</b>	Förtunnas ej
<b>Applicering</b>	Applicera med gummispattel eller roller.
<b>VOC-halt</b>	< 240 g /l (bruksblandningens)(EU VOC 2004/42/EC (cat A/j) max. 500 g/l (2010)

Klausul om ansvarsfrihet Uppgifterna baserar sig på tester och praktisk användning. Eftersom vi inte kan påverka arbetsobjektets förhållanden, kan vi inte hållas ansvariga för slutresultatet som påverkats av lokala yttre omständigheter.