Ajakohastatud 2.7.2026 Prinditud 5.11.2026

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

NANTEN ESD PRIMER

CE



Tootekirjeldus

2-komponentne elektrit juhtiv epoksikrunt Nanten ESD katmismeetoditele.

- Kasutatakse Nanten ESD katmismeetodites krundina ruumides, kus on vaja staatilise elektri kontrolli, ning kus kattekihilt nõutakse IEC EN 61340-5-1 või PSK 2703 standarditele vastavat elektrijuhtivust.
- Tagab väga hea juhtivuse, tugeva nakke aluspinnaga ja kiire kuivamise.

Kasutuskohad

- Elektroonikatööstus
- Ravimitööstus
- Keemiatööstuse tootmis- ja kokkupanekuruumid
- Haiglate operatsioonisaalid
- IT-andmekeskused
- Ruumid, kus staatiline elekter põhjustab probleeme

Kasutusjuhend

Nõuded aluspinnale ja pealekandmise oludele

Betooni tugevusklass peab olema vähemalt C25/30 ja kulumiskindlusklass 3. Betooni suhteline niiskus peab olema alla 95%, ning pinna temperatuur vähemalt +3°C üle kastepunkti temperatuuri. Katmise ja katte kuivamise ajal peab õhu, pinna ja katte temperatuur olema üle +15°C, ning õhu suhteline niiskus (RH) alla 80%.

Uus betoonpõrand

Tsemendiliim ja võimalik kivistumata tsement eemaldada pindlihvimise või haaveldamise teel. Igasugune lahtine nakkumist takistav materjal eemaldada ja tsementitolm hoolikalt ära imeda.

Vana betoonpõrand

Tsemendiliim ja halvas seisukorras betoon eemaldada lihvimise või haaveldamise teel. Igasugune lahtine nakkumist takistav materjal eemaldada ja aluspind hoolikalt puhtaks imeda. Määrdunud põrandaid pesta ja loputada sünteetilise pesuainega enne muu töötlemise alustamist. Aluspinnal olev vana värvikiht täielikult eemaldada.

Kruntimine

Kruntimine tehakse Nanten HM Epoksiga. Niisketel betoonialustel, mille suhteline niiskus on üle 95%, tuleb kasutada krundina Nanten M Primerit, mis sobib niiskele betoonile. Krunt peab sulgema kõik betooni poorid ja moodustama ühtlase, tiheda ja katkestusteta kile. Väikesed augud ja praod puhastatakse ning täidetakse epoksikitiga, mis on valmistatud Nanten HM Epoksist ja peenest täiteliivast. Vajadusel tasandatakse aluspinna ebatasasused epoksimassiga. ESD-kattemeetodid

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

nõuavad täiesti tasast aluspinda.

ESD Kruntimine

Maandamiseks vajalikud vaskteibid kinnitatakse vastavalt paigaldusplaanile kivistunud HM Epoksi pinnale. Igas ruumis peab olema vähemalt kaks maanduspunkti. Nanten ESD katmismeetodite tegelik kruntimine tehakse juhtiva Nanten ESD Primeriga.

ESD Krunt

Segatud mass valatakse põrandale ühtlase ribana ja jaotatakse rulliga. Krundile puistatakse juhtivat ESD-liiva, et parandada katte naket ja hõlbustada ESD hõõrdkatte paigaldamist. ESD Primeri kulu peab olema üle 0,35 l/m^2 ning krundikiht peab olema ühtlase paksusega.

Segamine

Eelsega ESD Primeri A-osa ja B-osa eraldi anumates. Ühenda komponendid segamisnõus ja sega aeglaselt pöörleva segistiga umbes kaks minutit, vältides õhu segunemist massi hulka.

Segamisvahekord

A-osa 5 mahuosa, B-osa 1 mahuosa. Sega alati mõlemad komponendid omavahel põhjalikult.

Kulu

Kulu umbes 0,35 l/m^2.

Jäätmekäitlus

Ladustamine ja jääkide käitlemine
Vt eraldi juhist toodete ladustamise ja hävitamise kohta https://www.fescon.fi/ee/materjali-pank

Ajakohastatud 2.7.2026 Prinditud 5.11.2026

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tehnilised andmed

Värvus	Must
Kogus pakendis	A-osa 15,5 l plekkpakendis. B-osa 3,1 l plastpakendis.
Ladustamine	+5°C…+25°C, säilivus maksimaalselt 6 kuud. Hoida soojas ruumis tihedalt suletud originaalanumates.
Segamise aeg	Umbes kaks minutit
Tihedus	Umbes 1,20 kg/l, kasutusvalmis segu
Kasutustemperatuur	+15°C...+25°C
Kasutamisaeg	Põrandale kallatuna töödeldav 15–20 minutit. Aeg lüheneb, kui temperatuur on kõrgem.
Kuivamisaeg	Puudutuskindel 5 h (+25°C) ja 10 h (+15°C). Täielikult kuiv, saab katta 12–24 tunni pärast sõltuvalt temperatuurist.
Nakketugevus	B2.0
Tuletundlikkus	Efl
Suhteline õhuniiskus	Pealekandmisel ja toote kuivamise ajal õhuniiskus alla 80%
Vedeldi	Toodet ei tohi lahjendada
Pealekandmisviis	Pealekandmine kummilabida või rulliga
Lenduvate orgaaniliste ühendite kontsentratsioon	< 240 g /l (kasutusvalmis segu)EU VOC 2004/42/ EC (Cat A/j) max. 500 g/l (2010)
GWP A1 toormaterjal	2,76
GWP A2 transportimine	0,208
GWP A3 tootmine	0,608
GWP A1-A3	3,58
GWP A4 transportimine	0,0319
GWP A5 paigaldus	0,0933
GWP ühik	kg CO2e/kg
GWP väärtuse arvutusmeetod	EPD

Tutvuge kindlasti pealistatud põrandate hooldusjuhendi ja toote ohutuskaardiga meie veebilehel www.fescon.fi või tellige need telefonil 09 274 7970. Kuigi tootekirjelduse tehnilised üksikasjad põhinevad meie parimatel teadmistel ja kogemustel, tuleb eespool esitatud teavet alati võtta suunisena. Kasutaja peab ise veenduma, kas toode antud kohas kasutamiseks sobib. Juhiste järgimata jätmise korral vastutab kasutaja ainuisikuliselt kõigi tekkida võivate kahjude ja tagajärgede eest.

Lahtiütlus Andmed põhinevad katsetel ja praktilistel kogemustel. Meil ei ole võimalik mõjutada töökoha tingimusi ja me ei saa seega vastutada lõpptulemuse eest, mida mõjutavad kohalikud tingimused.