

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

KORROBETONG K 45



Produktbeskrivning

Fescon Korrobetong K 45 är en högpresterande, salt- och frostbeständig specialbetong med klassificerad hållfasthet. Produkten lämpar sig för objekt där det krävs täta betongytor som tål slitage och aggressiva ämnen. Användningsområden är gjutning, reparation och förstärkning av betongkonstruktioner, såsom: grunder, grundbalkar, balkongplattor, kajkonstruktioner, parkeringshus, lantbruksbyggnader eller krävande industrigolv. Betongen uppfyller standarden SFS EN 206-1 med hållfasthetsklass C 35/45. Maximal kornstorlek: 4 mm eller 10 mm.

- Hållfasthetsklass C 35/45
- Uppfyller kraven enligt SFS EN 206-1
- Skiktjocklek för 4 mm kornstorlek: 20–80 mm, i skikt max. 100 mm
- Skiktjocklek för 10 mm kornstorlek: 40–200 mm

Användningsområden

- Gjutning, reparation och förstärkning av betongkonstruktioner
- Balkongplattor
- Krävande industrigolvsgjutningar
- Kajkonstruktioner
- Lantbruksbyggnader

Produkten är uppräknad i byggprodukt databasen för den nordiska miljömärkningen och kan användas i byggnader som har Svanenmärkning.

Bruksanvisning

Underlag

- Underkonstruktionens temperatur ska vara +5°C...+25°C
- Underlaget kan vara en betongyta, en isolerskiva eller markunderlag där gjutningen sker direkt
- Om gjutning sker direkt på betongunderlag, ska ytan vara ren, fast, dammfri och absorberande
- Lösa skikt, cementhud och andra föroreningar ska avlägsnas mekaniskt för att säkerställa god vidhäftning mellan produkten och underlaget. Bästa vidhäftning uppnås på en grov yta
- Vid utomhusbruk rekommenderas att underlaget rengörs med högtryckstvätt, vilket samtidigt ger betongen nödvändig fuktighet
- Armeringsstål ska rengöras från lös rost
- Ny armering installeras vid behov
- Om underlaget består av svag betong (draghållfasthet < 0,5 MPa) eller isolering, ska gjutningen utföras som en flytande, armerad konstruktion. Den flytande golvkonstruktionen ska separeras från undergolvet med Fescon Separationsduk och från väggkonstruktionerna med Fescon Kantband



Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Förbehandling

- Betongunderlaget fuktas med vatten till matt fuktighet. Stående vatten får inte förekomma. Fuktningen rekommenderas att påbörjas dagen före installation, så att vattnet hinner tränga tillräckligt djupt in i underlaget. På renoveringsobjekt med mycket torrt och sugande underlag rekommenderas upprepade fuktning.
- Betongunderlaget ska vara tillräckligt fuktigt för att förhindra att vattnet i produkten absorberas för snabbt av underlaget.
- Separata flytande vidhäftningsprimers ska inte användas.

Blandning och applicering

- Undvik stark vind, direkt solljus och regn under arbetets gång.
- Under gjutning och härdning ska luft- och underlagstemperaturen vara mellan +5°C och +25°C.
- En säck (25 kg) torrpulver blandas med 2,5–3,0 liter rent vatten
- (vid 10 mm kornstorlek: 2,3–2,8 l / 25 kg). Vi rekommenderar att börja med den lägsta vattenmängden och tillsätta mer vid behov. Den angivna vattenmängden får inte överskridas, då det försämrar hållfastheten, ökar risken för separation och förlänger torktiden.
- Produkten blandas till en jämn massa med murvisp, betongblandare, plan- eller rörblandare. Blandningstid med murvisp eller planblandare: ca 2 minuter, med betongblandare: ca 5 minuter
- Efter blandning får massan vila i ca 5 minuter, varefter en kort omrörning görs.
- Arbetstiden är cirka 1 timme efter blandning.
- Produkten appliceras i form, kompakteras och justeras till rätt nivå. Den bearbetade ytan slipas vid behov till rätt ytkvalitet med t.ex. polyuretanslips eller stålspackel, när produkten har börjat stelna lätt.
- För stora ytor rekommenderas följande skiktjocklekar med 4 mm kornstorlek: 20–80 mm, med 10 mm kornstorlek: 40–200 mm
- Tjockare skikt gjuts i flera omgångar, där det undre skiktet får torka i minst ett dygn före applicering av nästa.
- Verktyg rengörs med vatten omedelbart efter avslutat arbete.

Efterbehandling

- Det är viktigt att den installerade produkten hålls tillräckligt fuktig under härdningen för att säkerställa att härdningsreaktionen fungerar korrekt och att önskad hållfasthet uppnås. Detta förhindrar även plastisk sprickbildning och att ytan lossnar från underlaget.
- Ytan på den installerade produkten ska hållas fuktig i 2–5 dygn. Beroende på förhållanden och objekt kan fuktning utföras med vattendimma, plastfolie eller Fescons Tillsatsmedel.
- Särskilt under våren bör efterbehandlingen påbörjas omedelbart och genomföras noggrant, eftersom luftens relativa fuktighet ofta är under 40% RH. Låg relativ fuktighet i kombination med solinstrålning och vind gör att ytan torkar mycket snabbt.

Beläggning

- Produkten kan lämnas utan ytskikt eller beläggning.
- Produktens hållfasthetsvärden och övriga tekniska egenskaper är tillräckliga som underlag för nästan alla ytbeläggningsmaterial. Det är dock viktigt att säkerställa att produkten uppfyller beläggningstillverkarens tekniska krav för underlaget.

Övrigt att beakta

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

- Kan användas i flytande, armerade (t.ex. #150/5 mm) golvkonstruktioner. I sådana fall ska skiktthjockleken vara 50–80 mm. Vid gjutningar över 80 mm bör Fescon Korrobetong K 45 med en maximal kornstorlek på 10 mm användas.
- För enskilda gjutytor rekommenderas en maximal storlek på under 15 m². Vid gjutning av större ytor ökar risken för sprickbildning, och tillräckligt antal krymprärelser (enligt BY45/BLY 7 Betonggolv 2014) ska planeras in i golvkonstruktionen. För ytskikt är den maximala gjutytan cirka 50–100 m².
- Vid gjutning av ytskikt direkt mot underlag ska draghållfastheten hos underbetongen vara > 1,5 MPa. Vidhäftningen till underlaget är en avgörande faktor vid dimensionering av ytskiktet, för att förhindra att det lossnar till följd av krympning.
- Härdad produkt kan endast avlägsnas mekaniskt.

Avfallshantering

Förvaring och avfallshantering

Se särskild anvisning om förvaring och avfallshantering <https://www.fescon.fi/se/materialbank>

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tekniska data

Materialåtgång	Ca 2,0 kg/m ² /mm skikttjocklek
Vattenbehov	Kornstorlek 4 mm: 2,5–3,0 l / 25 kg Kornstorlek 10 mm: 2,3–2,8 l / 25 kg (Spridning 140–200 mm enligt EN 1015-3)
Färdig massa	Ca 12–13 l/25 kg
Konsisten	Pulver
Bindemedel	Cement
Färg	Grå
Maximal kornstorlek	4 mm eller 10 mm
Förpackningsstorlek	Kornstorlek 4 mm: 25 kg och 1000 kg Kornstorlek 10 mm: 1000 kg
Lagring	Ca 1 år vid förvaring på en torr plats
Täthet	Ca 2100 kg/m ³
Skikttjocklek	Kornstorlek 4 mm: 20–80 mm (vid flytande och armerad konstruktion: 50–80 mm) Kornstorlek 10 mm: 40–200 mm (vid flytande och armerad konstruktion: minst 50 mm)
Fiber	Inte fiberförstärkt
Tillsatsämnen	Tillsatsmedel som förbättrar väderbeständighet och bearbetbarhet
Användningstemperatur	+5°C...+25°C
Arbetbarhetstid	Ca 1 h
Tryckhållfasthet	C 35/45 (R4, EN 1504-3)
Vidhäftningshållfasthet	> 1,5 MPa (R3, EN 1504-3)
Hållfasthetsutveckling	1 dag ca 10 MPa, 7 dagar ca 40 MPa, 28 dagar ca 50 MPa (+20°C)
Brandbeständighet	A1
Belastningsklasser	XF 4, XC 4, XS 2, XD 3 (50 år) XF 3, XC 4, XS 2, XD 3 (100 år)
Kloridhalt	≤ 0,05 %
Köldtålighet	Frostbeständig, för inom- och utomhusbruk
Vattentålighet	Vattentålig
GWP A1-A3	0,26
GWP enhet	kg CO ₂ e/kg
Beräkningsmetod för GWP-värdet	Generisk

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Klausul om ansvarsfrihet Uppgifterna baserar sig på tester och praktisk användning. Eftersom vi inte kan påverka arbetsobjektets förhållanden, kan vi inte hållas ansvariga för slutresultatet som påverkats av lokala yttre omständigheter.