

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

GJUTBETONG JBSR 1000/3



Produktbeskrivning

Fescon Gjutbetong JBSR 1000/3 är en mycket höghållfast, salt- och frostbeständig specialbetong med ett sulfatbeständigt cementbindemedel. Tack vare den lilla expansionen före bindningen fyller den gjututrymmet väl. Tillämpas vid krävande precisionsgjutning, begränsad och svår återfyllning och återfyllningsgjutning, installation och sammanfogning av prefabricerade betongelement samt vid gjutning av ankare. Betongstandarden är SFS EN 206-1, hållfasthetsklass C 60/75 och produktens maximala kornstorlek är 4,0 mm.

- Självtätande
- För skiktjocklekar 30–100 mm
- Mycket effektivt skydd mot korrosion av stål
- Utmärkta gjutegenskaper (smidig, följsam)
- God vidhäftningsförmåga
- Liten krympning vid torkning
- Frostbeständig
- Pumpbar

Minsta leveransparti 3 stora säckar.

Användningsområden

- Gjutning av ankare
- Maskinunderlag
- Gjutning av pelare
- Eftergjutning och fogning av element
- Formsprutning

Produkten är uppräknad i byggprodukt databasen för den nordiska miljömärkningen och kan användas i byggnader som har Svanenmärkning.

Bruksanvisning

Underlag

- Temperaturen i underbyggnaden bör vara mellan +5°C...+25°C.
- Produkten gjuts på betongunderlag
- Underlaget måste vara rent, fast, dammfritt och absorberande
- Lösa lager, cementlim och andra föroreningar har avlägsnats mekaniskt för att säkerställa vidhäftningsförmågan mellan produkten och underlaget. Bästa fäste fås på ett grovt underlag

Primer

- Betongunderlaget fuktas med vatten till en matt yta. Det får inte finnas rinnande vatten. Vi rekommenderar att du börjar väta underlaget dagen före installationen så att vattnet hinner tränga tillräckligt djupt in i underlaget.

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

- Betongunderlaget måste vara tillräckligt fuktigt för att förhindra att vattnet i produkten absorberas in i underlaget för snabbt.
- Man får inte använda separata vätskor för vidhäftningsprimer.

Blandning och applicering

- Arbetsområdet måste skyddas mot stark vind, sol och regn.
- Under gjutning och härdning ska luftens och underlaget temperatur vara mellan +5°C...+25°C.
- Produkten blandas till en slät pasta med en rörmix eller brukblandare. Vid användning av brukblandaren är blandtiden 1 till 3 minuter. Vid blandning med en murbruksblandare eller betongblandare är blandningstiden ca 5 minuter.
- Vattenmängden måste motsvara anvisningarna på produktkortet. Om man inte följer anvisningarna om vattenmängden minskar produktens hållfasthetsvärden, risken för separation ökar, hållfasthetsutvecklingen påverkas och bearbetbarheten försämras.
- Arbetstiden är ca 1 timme från blandning.
- Produkten kan appliceras med pump eller för hand på underlaget. Gjutningen bör utföras så snabbt som möjligt efter att massan har blandats, så att den nyblandade massans expansion kan utnyttjas till fullo. Massan är smidig och ingen tätning krävs. Gjutningen kan vid behov kompletteras med stampning eller mycket lätt vibration. Vid gjutning av tjocka skikt (över 100 mm) är det lämpligt att gjuta i flera skikt. Varje skikt måste härda i minst 24 timmar före nästa pågjutning.
- Gjutformen måste vara tät eftersom gjutbetong är mycket smidig och följsam. Normala gjutningar kan utföras från en sida. Bygg formen på denna sida högre och bredare så att gjutbetongen kan fylla gjututrymmet med sin egen vikt.
- Verktygen tvättas med vatten omedelbart efter avslutat arbete.

Efterbehandling

- Under härdningen måste man se till att den installerade produkten är tillräckligt fuktad så att härdningsreaktionen fungerar korrekt och den önskade hållfastheten uppnås.
- Ytan på den installerade produkten hålls fuktig i 7 dygn. Beroende på förhållandena och platsen kan vätning ske med vattenspray, plastfilm eller Fesco-efterbehandling.
- Särskilt på våren bör efterbehandlingen påbörjas omedelbart och utföras noggrant, eftersom den relativa luftfuktigheten ofta är lägre än 40 % RH. Den låga relativa luftfuktigheten i kombination med solljus och vind torkar ut ytan mycket snabbt.

Övriga punkter att notera

- Vid gjutning av ankare måste borrhålet vara 40 mm större än den del som ska fästas

Avfallshantering

Förvaring och avfallshantering

Se särskild anvisning om förvaring och avfallshantering <https://www.fescon.fi/se/materialbank>

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Uppdaterad 14.4.2026 Tryckt 28.7.2026

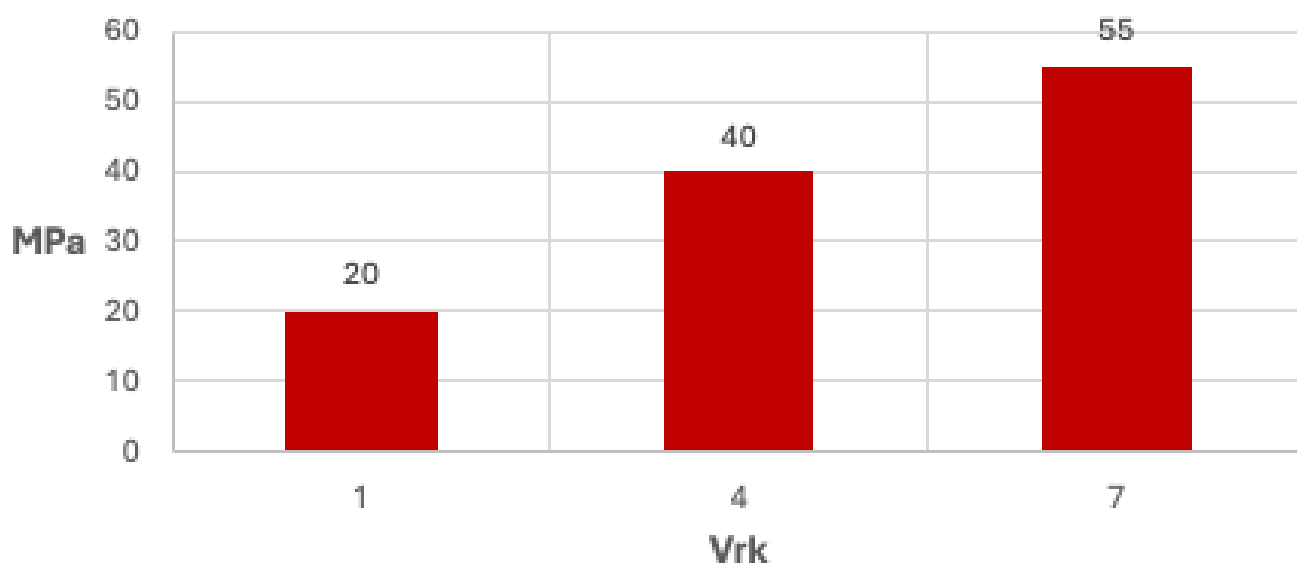
Tekniska data

Materialåtgång	Ca 2,0 kg/m ² /mm
Vattenbehov	2,3 – 2,4 l / 25 kg
Färdig massa	Ca 500 l / 1000 kg
Konsisten	Pulver
Bindemedel	Sulfatresistent cement
Färg	Grå
Maximal kornstorlek	4 mm
Förpackningsstorlek	1000 kg
Lagring	Ca 1 år vid förvaring på en torr plats
Täthet	Ca 2100 kg / m ³
Skikttjocklek	30 – 100 mm
Fiber	Ej fiberförstärkt
Tillsatsämnen	Tillsatser för att förbättra väderbeständighet, pumpbarhet, bearbetning
Användningstemperatur	+5°C...+25°C
Arbetbarhetstid	Ca 1 timme
Kan beträdas	Ca 8 timme
Hållfasthetsklass	C60/75 (R4, EN 1504-3)
Vidhäftningshållfasthet	> 1,5 MPa (R4, EN 1504-3)
Brandbeständighet	A1
Belastningsklasser	XC4, XS3, XD3, XA3, XF4 (50 v), XC4, XS3, XD3, XA3, (100 år)
Köldtålighet	Frostbeständig, för inomhus- och utomhusbruk

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Lujuudenkehitys

+20°C (max. vesimäärällä)



Klausul om ansvarsfrihet Uppgifterna baserar sig på tester och praktisk användning. Eftersom vi inte kan påverka arbetsobjektets förhållanden, kan vi inte hållas ansvariga för slutresultatet som påverkats av lokala yttre omständigheter.