

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

GOLVBETONG LB 7



Produktbeskrivning

Fescon Golvbetong LB 7 är en kemiskt torkande golvbetong med speciellt cementbindemedel för torra, fuktiga och våta utrymmen.

- För skiktjocklek 30–150 mm
- Utmärkt pumpbarhet
- Ger en yta som kan göras vattentät med bara en arbetsfas
- Kan beläggas efter 3–7 dygn
- Torkar och blir hållbar snabbt
- God bearbetbarhet också vid applicering för hand
- Fiberförstärkt
- Golvbetong LB 7 blandas på marknivå och pumpas sedan till arbetsplatsen
- Orsakar inga dammproblem eller stänk på arbetsplatsen. Inga mer säckar som ligger i vägen när man utför andra arbetssteg



Användningsområden

- Golvjutningar i nybyggen och renoveringsobjekt där konstruktionen måste färdigställas snabbt
- För gjutning, fallspackling, igensättning och upprätning av betonggolv inomhus (både torra och våta utrymmen)
- Lämpar sig väl för igensättning av rörlitsar inomhus tack vare den korta torktiden
- Ger en yta som kan göras vattentät med bara en arbetsfas
- Golv med golvvärme
- Kan användas för flytande och armerade (t.ex. med # 150/5 mm) golv. I så fall måste tjockleken vara minst 50 mm

Produkten är uppräknad i byggprodukt databasen för den nordiska miljömärkningen och kan användas i byggnader som har Svanenmärkning.

Bruksanvisning

Underlaget

- Betongunderlag, trä- och gipsskivor, isolerskiva
- Underlaget ska vara rent, fast och dammfritt samt dammsuget.
- Lösa skikt, cementhud och andra föroreningar har avlägsnats mekaniskt för att säkerställa vidhäftning mellan golvbetongen och underlaget.
- Underlaget ska vara tillräckligt starkt, stabilt och bärkraftigt.
- Golvet ska utföras som en flytande, armerad konstruktion om underlaget består av svag betong (draghållfasthet < 0,5 MPa), träunderlag eller isolering.
- Den flytande golvkonstruktionen ska avskiljas från undergolvet med Fescon Separationsduk och från vertikala konstruktioner med Fescon Kantband.
- Temperaturen i undergolvskonstruktionen ska vara > +10°C och den relativa luftfuktigheten < 95% RF.

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

- Underlagets relativa fuktighet påverkar torktiden för avjämningsmassan.

Primer

- Vid gjutning av golv ska grundningen ske enligt anvisningarna för Fescon Fästprimer beroende på underlaget
- Se till att det inte finns pölar av primer innan gjutningen påbörjas

Bruksanvisning

- Arbetsplatsen ska skyddas helt mot vind, drag, sol och regn
- Medan golvarbetet pågår ska inomhustemperaturen vara +10°C...+25°C och inomhusluftens relativa fuktighet > 40% RH
- En säck (20 kg) av golvbetong blandas i 2,5–3,0 liter kallt vatten. Vid pumpning mäts vattenmängden med hjälp av ett fallbord som levereras av Fescon. Plattan höjs 15 gånger, efter vilket utbredningsmättet ska vara 180–200 mm.
- Att tillägga för mycket vatten är förbjudet då det försämrar golvbetongens hållfasthetsvärden, ökar risken för separation och förlänger golvbetongens torktid
- Golvbetongen blandas till en jämn massa
- Golvbetongen sprids på underlaget för hand eller genom pumpning. Ytan tätas och jämnas ut med hjälp av en rätskiva. Vid behov kan det gjutna ytan slipas för att fylla den kvalitetsnivå som krävs i användningsobjektet (till exempel genom att slipa ytan med en rivbräda i polyuretan och/eller spackelspade).
- Bearbetbar i ca 1 h efter tillsättning av vatten
- Arbetsredskapen rengörs med vatten omedelbart efter att arbetet är klart
- Torkat plaster avlägsnas mekaniskt
- Ifall cementlimmet separeras i golvbetongens yta i samband med slipningen bör ytan slipas med en diamantskiva innan vattentätningen dras på.

Golvbeläggning

- Golvbetong LB 7 kan vattentätas direkt med produkter från Fescons certifierade tätskiktssystem
- Kan beläggas med keramiska plattor, plastbeläggning, textilmatta, vinylplattor, parkett, laminat eller kork. Vid behov slipas och/eller helspacklas ytan med Fescon handspackel, till exempel Fescorapid eller FlowPlan
- Ytan kan även målas eller beläggas med epoxi. Kontrollera att massans tekniska egenskaper uppfyller kraven som beläggningens tillverkare ställer på underlaget.
- I våtrum används produkter från Fescons certifierade tätskiktssystem. Tätskiktet kan appliceras efter ca 3–7 dygn (+20°C, RH 50 %)
- Behovet av efterbehandling bedöms från fall till fall med beaktande av användningsändamål och torkningsförhållanden
- Ytan efterbehandlas antingen genom att täcka den med en plastfilm eller att använda Fescons efterbehandlingsämne. Ytan får inte vätas.
- Golvbetongen får inte lämnas utan ytbeläggning i längre än 3 månader, då detta kan leda till sprickbildning och öka risken för separation.
- Golvstrukturens fukthalt ska kontrolleras innan beläggningen appliceras
- Optimala torkningsförhållanden för golvbetong innebär att inomhusluftens relativa fuktighet ligger under 50% RH och inomhustemperaturen är minst +20°C. Dåliga förhållanden förlänger torktiden och bromsar golvbetongens hållfasthetsutveckling.
- Kontrollera att spacklets tekniska egenskaper uppfyller kraven som tillverkaren av golvbeläggningen och RYL ställer på ytan som ska beläggas, med hänsyn till hela strukturen. Vid

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

behov mäts den avjämnade ytans rakhet enligt RT-anvisningen 14-11039.

Andra överväganden

- Rekommenderad skikttjocklek 30–150 mm. En gjutningstjocklek på 10 mm är möjlig lokalt, till exempel vid golvbrunnar.
- Vi rekommenderar att ytan som ska gjutas är högst 15 m². Om ytan som gjuts är större än 15 m² ökar risken för sprickbildning. Då ska man göra tillräckligt många krympfogar i golvkonstruktionen (se anvisningen BY45/BLY 7 Betonilattiat 2014). När det gäller ytgolv är den största möjliga ytan som kan gjutas på en gång ca 50–100 m²
- Vid gjutning av stora ytgolv som fästs i underlaget måste underlagsbetongens draghållfasthet vara > 1,5 MPa. Vid dimensionering av ytplattan är vidhäftningen i underlaget en central faktor, då det förhindrar att ytplattan lossnar från underlaget på grund av krympning.
- För pumpning av putsbruk och vertikalfogbetong med en maximal kornstorlek på 3 eller 4 mm rekommenderas en tillräckligt kraftfull putsningspump med en motoreffekt på minst 5,5 kW och en statorstorlek anpassad för 7 eller 8 mm kornstorlek. Användning av automatisk blandarpump rekommenderas inte, eftersom blandningstiden i automatiska system är för kort, vilket kan påverka tillsatsmedlens löslighet och brukets egenskaper negativt.

Avfallshantering

Förvaring och avfallshantering

Se särskild anvisning om förvaring och avfallshantering <https://www.fescon.fi/se/materialbank>

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tekniska data

Materialåtgång	Ca 1,8 kg/m ² /mm
Vattenbehov	2,5 - 3,0 l/20 kg
Konsisten	Pulver
Färg	Grå
Maximal kornstorlek	3 mm
Förpackningsstorlek	20 kg
Lagring	Ca 1 år vid förvaring på en torr plats
Skikt tjocklek	30–150 mm (flytande och armerad min. 50 mm) Lokalt, till exempel vid golvbrunnar, kan en gjuttjocklek på 10 mm utföras.
Fiber	Fiberarmerad, plastfiber
Tillsatsämnen	Tillsatser som förbättrar bearbetbarheten, kaseinfri
Användningstemperatur	+10°C...+25°C
Arbetbarhetstid	Ca 1 timmar
Kan beläggas	3–7 dygn (+20°C, RF 50%)
Kan beträdas	Ca 4 - 8 timmar
Hållfasthetsklass	C 30 (EN 13813)
Vidhäftningshållfasthet	> 1,0 MPa till betong (28 dygn, +20°C, RF 50%)
Böjningsdraghållfasthet	F 4 (EN 13813)
Adhensionsdraghållfasthet	> 1,5 MPa (28 dygn, +20°C, RF 50%)
Köldtålighet	Ej frostbeständig, för inomhusbruk
Vattentålighet	Vattentålig
GWP A1-A3	0,32
GWP enhet	kg CO2e/kg
Beräkningsmetod för GWP-värdet	Generisk

Klausul om ansvarsfrihet Uppgifterna baserar sig på tester och praktisk användning. Eftersom vi inte kan påverka arbetsobjektets förhållanden, kan vi inte hållas ansvariga för slutresultatet som påverkats av lokala yttre omständigheter.