

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

Uppdaterad 9.12.2025 Tryckt 10.7.2026

## FESCOTOP F10 GOLVHÄRDARE



### Produktbeskrivning

Fescotop F10 är en korundbaserad och cementbaserad golvhärdare tillverkad i Finland som appliceras på färsk betong. Slitstyrka klass A9. Lämpar sig för användning i objekt med rimlig belastning. Fescotop-golvhärdaren bildar en slityta på betonggolvet som ökar slitagetåligheten och tätheten. Golvytan blir dammfri och mycket lättskött. Lämplig för inomhus- och utomhusbruk.

- Slitstyrka klass A9
- Materialåtgång 3 - 8 kg/m<sup>2</sup>
- Maximal kornstorlek 3 mm

Lagerprodukter: betonggrå (natural) och ljusgrå.

Beställningsprodukter: mörkgrå, svartgrå. Specialfärger kan tonas per projekt. Minsta tillverkningsparti för beställningsprodukter är 3 pallar.



### Användningsområden

- Lätt belastade offentliga utrymmen
- Garage och carportar
- Lätt belastade industribyggnader och lagerbyggnader
- Parkeringshallar i flerbostadshus

**Produkten är uppräknad i byggprodukt databasen för den nordiska miljömärkningen och kan användas i byggnader som har Svanenmärkning.**

### Bruksanvisning

### Underlaget

- Betongens rekommenderade hållfasthet är C25/30, vattencementtalet minst 0,5.
- Betong med högre hållfasthetsklass har lägre vattencementtal. Då räcker vattenmängden nödvändigtvis inte till för att fukta den utspridna golvhärdaren tillräckligt vilket kan orsaka en risk att produkten fäster på underlagsbetongen.
- Betongens luftmängd är max 3 %. Med golvbetong med kraftiga porer kan det uppstå ett fästproblem mellan härdarens yta och underlagsmassan.
- Temperaturen i underlaget bör vara minst +10°C.

### Användning

- Arbetslokalen ska vara skyddat mot kraftig vind, sol och regn
- Innan härdaren sprids ut ska betongen slipas upp för att säkerställa att betongytan är tillräckligt fuktig så att härdaren fäster
- Efter den öppnande slipningen sprids härdaren ut antingen för hand eller maskinellt som ett så jämt skikt som möjligt på betongytan. Om spridningen sker maskinellt ska hela mängden spridas ut på en gång.

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

- Om mängden som sprids ut för hand är ca 6 kg/m<sup>2</sup> eller mer så rekommenderas spridningen ske två gånger.
- Innan slipningen ska härdaren vara helt fuktad med vatten.
- Slipningen av härdaren inleds med en maskin med låga varv. Slipningen fortsätts tills härdaren bildar en plastisk yta på betongen.
- Finslipningen av golvet med golvhärdare inleds med en slipmaskin med låga varv, med jämna utjämningsvingar. Den sista finslipningen senare med samma maskin men med högre varvhastighet.
- Arbetsredskapen tvättas med vatten omedelbart efter att arbetet avslutats.

## Efterbehandling

- Golvhärdaren efterbehandlas omedelbart efter den sista slipningsgången med Fescon Tillsatsmedel.
- Efterbehandlingen kan fortsättas med dysbevattning, plastfilm, filtertyg eller en kombination av dessa.
- Längden på efterbehandlingen uppskattas av golvarbetsentreprenören tillsammans med beställaren. Längden påverkas av den använda betongkvaliteten, förhållandena samt de krav objektet ställer. Som allmän regel kan anses att efterbehandlingen ska fortsätta i minst 7–14 dygn.

## Övriga punkter att notera

- Om luftmängden i betongen är hög och det effektiva förhållandet mellan vatten-bindämne kan härdarytan fästa dåligt. När golvhärdaren används i en kyltålig konstruktion kan luftmängden i betongen begränsas till höst 3 %. Då ska kyltåligheten hos den använda betongen påvisas med förhandsprover. (referens: By 68 Betonin valinta ja käyttöikäsuunnittelu – Handbok till planerare 2024, sida 79).

## Beläggning

- Produkten behöver inte ytbehandlas
- Kan poleras och användas som s.k. designyta

## Avfallshantering

Förvaring och avfallshantering

Se särskild anvisning om förvaring och avfallshantering <https://www.fescon.fi/se/materialbank>

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

## Tekniska data

<b>Materialåtgång</b>	3 - 8 kg/m <sup>2</sup> , beroende på krav som ställts på underlaget, betongkvaliteten och arbetsförhållandena Lätt-genomsnittlig belastning 3 - 5 kg/m <sup>2</sup> Genomsnittlig-tung belastning 5 - 8 kg/m <sup>2</sup> Färgade golv, särskilt ljusa färger 5 - 8 kg/m <sup>2</sup>
<b>Konsisten</b>	Pulver
<b>Bindemedel</b>	Specialcement
<b>Färg</b>	Betonggrå, Ljustgrå, mörkgrå, svartgrå
<b>Maximal kornstorlek</b>	3 mm
<b>Förpackningsstorlek</b>	25 kg
<b>Lagring</b>	Ca 12 månader vid förvaring på en torr plats
<b>Användningstemperatur</b>	Minst +10°C
<b>Torktid</b>	Gångtrafik 1 - 2 dagar Lättare trafik 7 - 10 dagar Helt torkad 28 dagar
<b>Hållfasthetsklass</b>	C 60 (EN 13813)
<b>Böjningsdraghållfasthet</b>	F 6 (EN 13813)
<b>Slitstyrka</b>	A9 (Böhme-testi 7,8 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> )
<b>Brandbeständighet</b>	A1
<b>Köldtålighet</b>	Frostsäker
<b>Vattentålighet</b>	Vattentålig

Klausul om ansvarsfrihet Uppgifterna baserar sig på tester och praktisk användning. Eftersom vi inte kan påverka arbetsobjektets förhållanden, kan vi inte hållas ansvariga för slutresultatet som påverkats av lokala yttre omständigheter.