

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

SILKO KORRO SKC C35/45



Produktbeskrivning

Fescon SILKO Korro C 35/45 10 mm är en specialbetong för krävande gjutarbeten

- SILKO-godkänd (SILKO-testad den 4 feb 2014)
- Tryckhållfasthet C35/45
- Lätt att kompaktera
- Bra saltfrostbeständighet
- God vidhäftningsförmåga
- Mycket långsam karbonatisering

Minsta leverans 3 stora säckar.



Användningsområden

- Krävande gjutning med salt- och frostangrepp
- Broar, hamnar och parkeringsgarage
- Formgjutning, horisontella ytor
- Kraftigt förstärkta platser
- Fyllning och fogning av elementstrukturer

Produkten är uppräknad i byggprodukt databasen för den nordiska miljömärkningen och kan användas i byggnader som har Svanenmärkning.

Bruksanvisning

Underlaget

Lämpar sig utmärkt för omgjutning av konstruktionselement. Där ny betong möter gammal betong måste underlaget vara oskadat, strävt, tillräckligt fuktigt för att ha mörknat och tillräckligt stark (se tryckhållfasthet). Det får inte finnas cementpasta på ytorna. Börja veta ytan föregående dag. Mängden veta som behövs är beroende av väderförhållandena och t.ex. underlagets styrka. Se alltid till att det inte finns stillastående vatten på underlaget när putsningen påbörjas. Förstärk strukturen vid behov.

Tillblandning

Totalt ska ca 2,6 l tillsättas per 25 kg torrprodukt. Tillsätt det torra materialet i vattnet och blanda i ca en till två minuter med cementblandare. Låt stå i fem minuter och blanda sedan igen en kort stund. Tillsätt vid behov vatten för att ge bruket den slutliga konsistensen. Den totala vattenmängden ska dock vara mindre än 11 % av torrprodukten. Det färdiga putsbruket är arbetsbart i ca en timme.

Arbetsinstruktioner

Vidhäftning till underlagsbetongen säkerställs genom noggrann kompaktering och, om nödvändigt, genom att applicera ett separat adhesionslåg på underlaget med pensel. Låt inte adhesionslåget

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

torka innan spacklet bredds ut. Använd Adhesive Plaster vid behov. Minsta tjockleken på gjutskiktet är 30 mm. (Maximalt cirka 200 mm som kontinuerlig yta, om inte avkylningen sker separat.) Gjutningar måste alltid ske med form och vid behov armeras. Lägsta arbetstemperatur är +5°C.

Härdning

Efterbehandlingen måste inledas omedelbart efter att putsbruket spridits ut och måste fortsätta i minst sju dagar. Vi rekommenderar användning av plastskydd/betonghjärdare och huv. Efterbehandlingen sker i steg. När du gjuter nytt på gammal betong måste du ägna särskild uppmärksamhet inte bara åt efterbehandlingen, utan även förbereda underlaget och själva gjutningsarbetet för att undvika sprickor. Planeringsarbetet är viktigt, och behovet av förstärkning måste bedömas från fall till fall.

Avfallshantering

Förvaring och avfallshantering

Se särskild anvisning om förvaring och avfallshantering <https://www.fescon.fi/se/materialbank>

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tekniska data

Vattenbehov	Ca 2,6 l/25 kg
Färdig massa	11–12 l/25 kg säck
Konsisten	Pulver
Färg	Grå
Maximal kornstorlek	10 mm
Förpackningsstorlek	1000 kg
Lagring	Ca 1 år vid förvaring på en torr plats
Lägsta brukstemperatur	+5°C
Arbetbarhetstid	1 h
Hållfasthetsklass	C 35/45
Tryckhållfasthet	K 45
Vidhäftningshållfasthet	> 1,5 MPa
Hållfasthetsutveckling	7 dagar ca 40–50 MPa 28 dagar ca 50–60 MPa
Brandbeständighet	A1
Belastningsklasser	XF 4, XC 4, XS 3, XD 3 (50 år) XF 3, XC 4, XS 3, XD 3 (100 år)
Karbonatisering	0 mm (enligt Silkos testprogram)
Köldtålighet	Vidhäftningsstyrka > 1,5 MPa (ingen sprickbildning, erosion eller laminering)
GWP A1-A3	0,46
GWP enhet	kg CO2e/kg
Beräkningsmetod för GWP-värdet	Generisk

Klausul om ansvarsfrihet Uppgifterna baserar sig på tester och praktisk användning. Eftersom vi inte kan påverka arbetsobjektets förhållanden, kan vi inte hållas ansvariga för slutresultatet som påverkats av lokala yttre omständigheter.