

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

Uppdaterad 12.6.2026 Tryckt 25.6.2026

## SILKO SNABBKORRO SPC C35/45



### Produktbeskrivning

Fescon SILKO Rapid Corro C35/45 3 mm är en specialbetong för krävande gjutarbeten

- SILKO-godkänd (24 aug 2012)
  - Tryckhållfasthet C35/45
  - Snabb härdning och torkning
  - Lätt att kompaktera
  - Bra saltfrostbeständighet
  - God vidhäftningsförmåga
  - Mycket långsam karbonatisering
- Minsta leverans 3 pallar småsäckar.*

### Användningsområden

- Broar, hamnar och parkeringsgarage
- Horisontella ytor som trappor och golv
- Tillför ett skyddande betongskikt
- Exponeringsklasser XF4 och XC4

Produkten är uppräknad i byggprodukt databasen för den nordiska miljömärkningen och kan användas i byggnader som har Svanenmärkning.

### Bruksanvisning

### Underlaget

Underlaget måste vara oskadat, rent, rått och tillräckligt fuktigt för att mörkna. Det får inte finnas cementpasta på ytan. Börja väta ytan föregående dag. Mängden väta som behövs är beroende av väderförhållandena och t.ex. underlagets styrka. Se alltid till att det inte finns stillastående vatten på underlaget när putsningen påbörjas. Använd Fescon Adhesive Plaster vid behov.

### Tillblandning

Totalt ska ca 2,5 l tillsättas per 25 kg torrprodukt. Tillsätt det torra materialet i vattnet och blanda i ca en till två minuter med cementblandare. Låt stå i fem minuter och blanda sedan igen en kort stund. Tillsätt vid behov vatten för att ge bruket den slutliga konsistensen. Den totala vattenhalten ska dock vara ca 10% av torrprodukten. Det färdiga putsbruket är arbetsbart i ca en timme.

### Arbetsinstruktioner

Vidhäftning till underlagsbetongen säkerställs genom noggrann kompaktering och, om nödvändigt, genom att applicera ett separat adhesionskikt på underlaget med pensel. Låt inte adhesionskiktet torka innan spacklet bredds ut. Använd Fescon Adhesive Plaster vid behov. Tjockleken på det gjutningskikt som läggs vid samma tillfälle är 10 till 50 mm. När du gör tjockare gjutningar, bör det undre skiktet vara grovt så att vidhäftningen mellan gjutningsskikten blir så bra som möjligt. Lägsta



Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
[www.fescon.fi](http://www.fescon.fi)

arbetstemperatur är +5°C. Massan och underlaget måste alltid ha en temperatur på lägst +5 °C.

## Härdning

Efterbehandlingen måste inledas omedelbart efter att putsbruket spridits ut och måste fortsätta i minst sju dagar. Vi rekommenderar användning av plastskydd/betonghärdare och huv. Efterbehandlingen sker i steg. När du gjuter stora ytor måste du ägna särskild uppmärksamhet inte bara åt efterbehandlingen, utan även förbereda underlaget och själva gjutningsarbetet för att undvika sprickor.

## Avfallshantering

Härdad produkt och tomma, torra förpackningar kan lämnas vid en soptipp. Flytande produkter måste lämnas vid en avfallsstation för farligt avfall.

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
www.fescon.fi

Uppdaterad 12.6.2026 Tryckt 25.6.2026

## Tekniska data

<b>Materialåtgång</b>	50 mm skikt 90 kg/m <sup>2</sup> .
<b>Vattenbehov</b>	2,3 - 2,5 l/25 kg
<b>Färdig massa</b>	11-12 l/25 kg säck
<b>Konsisten</b>	Pulver
<b>Färg</b>	Grå
<b>Sammansättning</b>	Portlandcement, natursand och tillsatser som förbättrar arbetsbarhet, väderbeständighet och kompaktet.
<b>Maximal kornstorlek</b>	3 mm
<b>Förpackningsstorlek</b>	25 kg
<b>Lagring</b>	Ca 1 år vid förvaring på en torr plats
<b>Lägsta brukstemperatur</b>	+5°C
<b>Arbetbarhetstid</b>	1 h
<b>Torktid</b>	Rh < 90 % c. 7 dag (T 20 C, Rh 50 %, med mängden vat < 10 %)
<b>Hållfasthetsklass</b>	C 35/45
<b>Tryckhållfasthet</b>	K 45
<b>Vidhäftningshållfasthet</b>	> 2 MPa
<b>Hållfasthetsutveckling</b>	1 dag ca 20 MPa 7 dagar ca 40-45 MPa 28 dagar ca 45-50 MPa
<b>Karbonatisering</b>	0 mm (enligt Silkos testprogram)
<b>Köldtålighet</b>	Vidhäftningsstyrka > 2 MPa (ingen sprickbildning, erosion eller laminering)
<b>GWP A1-A3</b>	0,46
<b>GWP enhet</b>	kg CO <sub>2</sub> e/kg
<b>Beräkningsmetod för GWB-värdet</b>	Generisk

Klausul om ansvarsfrihet Uppgifterna baserar sig på tester och praktisk användning. Eftersom vi inte kan påverka arbetsobjektets förhållanden, kan vi inte hållas ansvariga för slutresultatet som påverkats av lokala yttre omständigheter.