Ajakohastatud 29.10.2026 Prinditud 23.11.2026

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

KUIVBETOON S 100



Tootekirjeldus

Kuivbetoon S 100 on CE-märgisega, kvaliteedi- ja tugevusnõuetele vastav tööstuslikult toodetud kasutusvalmis kuivbetoon. Vastab betoonistandardi SFS EN 206-1 nõuetele tugevusklassiga C 25/30 ja selle maksimaalne terasuurus on 10 mm.

- Tugevusklass C 25/30
- Vastab standardi SFS-EN 1504-3 nõuetele klassis R3

Kasutuskohad

- Vundamendid
- Trepid
- Vundamendilindid
- Põrandad
- Soovitatav minimaalne kihi paksus: 30 mm

Toode on kantud Põhjamaade keskkonnamärgise ehitustoodete andmebaasi ja seda võib kasutada Luigemärgiga hoonetes.

Kasutusjuhend

Aluspind

- Aluspinna temperatuur peab olema +5°C…+25°C.
- Aluspinnaks sobib betoonalus, isolatsiooniplaat või valatakse otse maapinnale.
- Kui valatakse betoonalusele, peab aluspind olema puhas, tugev, tolmuvaba ja imav.
- Võimalik armatuur peab olema paigaldatud vastavalt konstruktsioonijoonistele.
- Betoonivalu tehakse ujuva, armeeritud konstruktsioonina, kui aluspinnaks on nõrk betoon (aluspinna tõmbetugevus < 0,5 MPa) või isolatsiooniplaat. Ujuv konstruktsioon eraldatakse alusplaadist ja püstkonstruktsioonidest.

Pinna ettevalmistus

- Betoonalus niisutatakse ühtlaselt mattniiskeks enne toote paigaldamist – vaba vett ei tohi pinnal olla.
- Vedelaid nakkekrunte ei kasutata koos selle tootega.

Segamine ja paigaldamine

- Töö käigus tuleb vältida tugevat tuult, otsest päikesekiirgust ja vihma.
- Betoneerimise ja toote kivinemise ajal peab õhu ja aluspinna temperatuur olema +5°C kuni +25°C.
- Üks 25 kg kott kuiva pulbrit segatakse 2,5–2,75 liitri puhta veega. Soovitame alguses lisada minimaalne veekogus ja suurendada vajadusel. Etteantud maksimaalset veekogust ei tohi ületada, kuna see vähendab toote tugevusnäitajaid, suurendab koostise eraldumise ohtu ja pikendab

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

kuivamisaega.
- Toode segatakse ühtlaseks massiks vispli, betoonisegisti või tasandussegistiga. Segamisaeg on vispliga ja tasandussegistiga umbes 2 minutit, betoonisegistiga ca 5 minutit.
- Pärast segamist lastakse massil seista umbes 10 minutit, seejärel tehakse lühike kordussegamine.
- Töötlemisaeg on umbes 2 tundi alates segamisest.
- Toode valatakse raketisse, tihendatakse ja tasandatakse soovitud kõrgusele.
- Töödeldud pind hõõrutakse vastavalt kasutusotstarbele sobivale tasemele, näiteks polüuretaan- või terashõõrutiga. Pinna hõõrumine tehakse siis, kui segu on kergelt tardunud.
- Töövahendid puhastatakse kohe pärast töö lõppu veega.

Järelhooldus

- Paigaldatud toode tuleb hoida piisavalt niiskena kivinemise ajal, et tagada õige kivinemisreaktsioon ja saavutada soovitud tugevus. See aitab vältida plastsete pragude ja pinna irdumise teket aluspinnalt.
- Pinda hoitakse niiskena 2–5 ööpäeva. Niisutamine toimub vastavalt tingimustele ja objektile veepritsimise, plastkile või Fesconi Järelhooldusaine abil.
- Eriti kevadel tuleb järelhooldust alustada kohe pärast paigaldamist ja teha seda hoolsalt, sest sel ajal on suhteline õhuniiskus sageli alla 40% RH.

Täiendavad tähelepanekud

- Raketise, armeeringu ja betoneerimistööd tehakse vastavalt nende tööde tavapärastele töövõtetele ja projekteerijate juhistele.

Jäätmekäitlus

Ladustamine ja jääkide käitlemine
Vt eraldi juhist toodete ladustamise ja hävitamise kohta https://www.fescon.fi/ee/materjali-pank

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tehnilised andmed

Materjali kulunorm	u. 2,0 kg/m^2/mm
Veevajadus	2,5–2,75 l / 25 kg
Valmismört	u. 12–13 l / 25 kg kott
Olek	Pulber
Sideaine	Tsement
Värvus	Hall
Maksimaalne terasuurus	10 mm
Kogus pakendis	25 kg, 500 kg ja 1000 kg
Ladustamine	Ladustamisaeg kuivas kohas u 1 aasta
Tihedus	u. 2100 kg/m^3
Kihi paksus	Minimaalne kihi paksus 30 mm
Kiud	Kiudtugevdamata
Lisandid	Ilmatingimuste- ja töödeldavusomadusi parandavad lisandid
Kasutustemperatuur	+5°C...+25°C
Töödeldavuse aeg	u. 2 h
Survetugevus	C 25/30
Tuletundlikkus	A1
Külmakindlus	Külmakindel
Veekindlus	Veekindel
GWP A1 toormaterjal	0,0891
GWP A2 transportimine	0,0073
GWP A3 tootmine	0,0346
GWP A1-A3	0,131
GWP A4 transportimine	0,0117
GWP A5 paigaldus	0,00359
GWP ühik	kg CO2e/kg
GWP väärtuse arvutusmeetod	EPD

Lahtiütlus Andmed põhinevad katsetel ja praktilistel kogemustel. Meil ei ole võimalik mõjutada töökoha tingimusi ja me ei saa seega vastutada lõpptulemuse eest, mida mõjutavad kohalikud tingimused.