Ajakohastatud 12.6.2026 Prinditud 4.11.2026

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

KROHVIMÖRT KS 50/50



Tootekirjeldus

Fesconi Krohvimört KS 50/50 on kaitsehelvestega varustatud, lubitsemendil põhinev kuivmört. Maksimaalne terasuurus on 3,0 mm või 1,2 mm. Krohvimört KS 50/50 sobib nakke-, täite- ja pinnakrohvimiseks

- Usaldusväärne kauakestev lahendus
- Väga hea ilmastikukindlusega
- Hingav
- Suurepärane töödeldavus
- Mördi võib peale kanda pritsiga või käsitsi

Kasutuskohad

- Põletatud tellis ja silikaattellis
- Kergkruusbetoon ja kergbetoon
- Lubitsementkrohv
- Traditsioonilised krohvimisviisid (nt puitsõrestikule)

Toode on kantud Põhjamaade keskkonnamärgise ehitustoodete andmebaasi ja seda võib kasutada Luigemärgiga hoonetes.

Kasutusjuhend

Aluspind

Nakkemört (Fescon KS 10/90 või KS 35/65) peab kõvenema vähemalt üks ööpäev enne täitekrohvi paigaldamist. Vajaduse korral niisutatakse alust enne täitekrohvi paigaldamist.

Valmistamine

Kontrollige kotil olevalt sildilt mördi veevajadust. Lisage kuivaine vette ja segage betooniseguriga umbes 10 minutit. Sundseguri ja trellvispliga piisab umbes 1–3 minuti pikkusest segamisest. Laske mördil seista u 10 min ja segage lühidalt uuesti. Uue segamise käigus leitakse mördi õige vedelus, lisades viimase koguse vett. Kogu ettenähtud veekogust ei tasu kohe algul lisada. Kõiki mördikoguseid tuleb segada ühtemoodi. Valmismördi töödeldavuse aeg on umbes 2-3 tundi.

Tööjuhised

Täitekrohvimiseks kasutatakse krohvikellut või -pumpa. Täitekrohvi ühe kihi sobiv paksus on u 15 mm. Kui kihi paksus on üle 20 mm, tuleb töö teha mitmes kihis nii, et eelmine kiht on enne uue kihi paigaldamist jõudnud 1–2 ööpäeva kuivada. Kuivades tingimustes tuleb alust enne uue krohvikihi paigaldamist niisutada. Täitekrohvi silutakse lauaga. Pinda võib ettevaatlikult tasandada ka puitklotsiga hõõrudes. Kuivmördi kulunorm on kihi paksusel 15 mm u 30 kg/m^2. Madalaim töötemperatuur on +5°C ja soovitatav temperatuur +10°C...+20°C. Krohvida ei ole soovitatav otseses päikesepaistes ega tuulise ilmaga. Krohvivõrgu kasutamine

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

vähendab mördi kuivamisel tekkivat pragunemisohtu. Võrku tuleks kasutada eelkõige erinevate materjalide üleminekukohtades, vana tellisseina pragude kohal, avade ja nurkade tugevdusena ning erinevate plokipindade (kergbetoon, kergkruus, betoon) krohvimisel. Võrgu õige asend krohvis on 1/3 kaugusel pinnast, kuid siiski alla poole.

Järelhooldus

Täitekrohvipinda tuleb järeltöödelda veega kastes vähemalt kolm päeva. Järeltöötlust tuleb alustada võimalikult varakult, et vältida plastiliste pragude tekkimist värskes krohvis. Kuivades või tuulistes tingimustes tuleks järelhooldust alustada praktiliselt kohe, kui krohv on piisavalt tardunud ning talub kastmist. Vajadusel tuleb ka nakkekrohvi veega kastes järeltöödelda.

Muud kaalutlused

- 3 ja 4 mm maksimaalse terasuurusega krohvisegude ja vertikaalvuukbetoonide pumpamiseks soovitatakse piisava võimsusega krohvipumpa, mille võimsus on vähemalt 5,5 kW ja statori suurus sobib 7 või 8 mm terasuurusele. Automaatse segamispumba kasutamist ei soovitata, kuna automaatsete pumpade segamisaeg jääb liiga lühikeseks, mis võib halvendada lisandite lahustuvust ja mördi omadusi.
- Krohvimört suurkottides on optimeeritud kasutamiseks automaatsiloodega. Väikekottide puhul soovitame tasosegistit või samaväärset seadet piisava segamisvõimsuse tagamiseks, mördile piisavat seismisaega (10 minutit) ning lühikest uuesti segamist enne krohvimist.

Jäätmekäitlus

Ladustamine ja jääkide käitlemine
Vt eraldi juhist toodete ladustamise ja hävitamise kohta https://www.fescon.fi/ee/materjali-pank

Hämeenkatu 9
05800 HYVINKÄÄ
Tel. 020 789 5900
www.fescon.fi

Tehnilised andmed

Materjali kulunorm	u 30 kg/m^2 kihi paksusel 15 mm
Veevajadus	4,0 – 5,0 l / 25 kg
Valmismört	13–14 l / 25 kg
Maksimaalne terasuurus	1,2 mm või 3,0 mm
Kogus pakendis	25 kg ja 1000 kg
Ladustamine	Ladustamisaeg kuivas kohas u 1 aasta
Tihedus	1,8 kg/dm^3
Töödeldavuse aeg	2–3 h
Õhukindlus	u 15%
Külmakindlus	Painde- ja survetugevus ei vähene 200 sulatamise- külmutamise tsükli jooksul
Valguvus/vedelus	Haegerman 170 mm
Veepidavus	80–90%
GWP A1-A3	0,26
GWP ühik	kg CO2e/kg
GWP väärtuse arvutusmeetod	Geneeriline

Lahtiütlus Andmed põhinevad katsetel ja praktilistel kogemustel. Meil ei ole võimalik mõjutada töökoha tingimusi ja me ei saa seega vastutada lõpptulemuse eest, mida mõjutavad kohalikud tingimused.